

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEG T7H |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513800014 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 265 V | 198 para 265 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 265 V | 198 para 265 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.15 | [cm ³] (0.436 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de aceite | 430 | [ml] (14.54 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.13 | [kg] (24.54 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | EU245607B02/EU245607N00 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | EU245607N00 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 345 | 87 | 101 | 66 | 0.48 | 1.96 | 5.22 | 1.32 | 1.53 | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 730 | 184 | 214 | 132 | 0.92 | 4.15 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 990 | 249 | 290 | 191 | 1.31 | 5.63 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 156 | 39 | 46 | 39 | 0.28 | 0.88 | 4.08 | 1.03 | 1.20 | |
| -30 (-22) | 243 | 61 | 71 | 47 | 0.38 | 1.38 | 5.10 | 1.28 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 343 | 87 | 101 | 57 | 0.47 | 1.95 | 5.99 | 1.51 | 1.75 | |
| -20 (- 4) | 462 | 116 | 135 | 68 | 0.54 | 2.63 | 6.84 | 1.72 | 2.01 | |
| -15 (+ 5) | 604 | 152 | 177 | 78 | 0.60 | 3.45 | 7.75 | 1.95 | 2.27 | |
| -10 (+14) | 774 | 195 | 227 | 88 | 0.65 | 4.44 | 8.79 | 2.22 | 2.58 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 128 | 32 | 38 | 40 | 0.28 | 0.73 | 3.20 | 0.81 | 0.94 | |
| -30 (-22) | 204 | 51 | 60 | 49 | 0.38 | 1.16 | 4.14 | 1.04 | 1.21 | |
| -25 (-13) | 294 | 74 | 86 | 60 | 0.48 | 1.67 | 4.94 | 1.24 | 1.45 | |
| -20 (- 4) | 405 | 102 | 119 | 71 | 0.56 | 2.31 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -15 (+ 5) | 541 | 136 | 159 | 84 | 0.65 | 3.09 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -10 (+14) | 707 | 178 | 207 | 96 | 0.74 | 4.05 | 7.33 | 1.85 | 2.15 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 93 | 23 | 27 | 39 | 0.28 | 0.53 | 2.39 | 0.60 | 0.70 | |
| -30 (-22) | 157 | 40 | 46 | 49 | 0.36 | 0.89 | 3.26 | 0.82 | 0.96 | |
| -25 (-13) | 238 | 60 | 70 | 61 | 0.44 | 1.35 | 3.97 | 1.00 | 1.16 | |
| -20 (- 4) | 341 | 86 | 100 | 74 | 0.53 | 1.94 | 4.60 | 1.16 | 1.35 | |
| -15 (+ 5) | 471 | 119 | 138 | 89 | 0.63 | 2.69 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -10 (+14) | 633 | 159 | 185 | 105 | 0.73 | 3.62 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 346 | 87 | 102 | 81 | 0.57 | 1.96 | 4.26 | 1.07 | 1.25 | |
| -30 (-22) | 505 | 127 | 148 | 99 | 0.73 | 2.86 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 691 | 174 | 202 | 116 | 0.87 | 3.92 | 5.94 | 1.50 | 1.74 | |
| -20 (- 4) | 915 | 231 | 268 | 134 | 0.99 | 5.21 | 6.81 | 1.72 | 2.00 | |
| -15 (+ 5) | 1190 | 300 | 349 | 153 | 1.11 | 6.80 | 7.76 | 1.96 | 2.27 | |
| -10 (+14) | 1528 | 385 | 448 | 172 | 1.24 | 8.76 | 8.85 | 2.23 | 2.59 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 296 | 74 | 87 | 79 | 0.55 | 1.67 | 3.74 | 0.94 | 1.10 | |
| -30 (-22) | 454 | 114 | 133 | 99 | 0.74 | 2.57 | 4.56 | 1.15 | 1.34 | |
| -25 (-13) | 637 | 161 | 187 | 120 | 0.90 | 3.62 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -20 (- 4) | 858 | 216 | 251 | 142 | 1.04 | 4.88 | 6.08 | 1.53 | 1.78 | |
| -15 (+ 5) | 1126 | 284 | 330 | 164 | 1.18 | 6.43 | 6.87 | 1.73 | 2.01 | |
| -10 (+14) | 1456 | 367 | 427 | 187 | 1.33 | 8.34 | 7.76 | 1.95 | 2.27 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 215 | 54 | 63 | 71 | 0.49 | 1.22 | 3.02 | 0.76 | 0.88 | |
| -30 (-22) | 372 | 94 | 109 | 94 | 0.70 | 2.11 | 3.88 | 0.98 | 1.14 | |
| -25 (-13) | 551 | 139 | 161 | 118 | 0.88 | 3.13 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -20 (- 4) | 765 | 193 | 224 | 144 | 1.05 | 4.35 | 5.34 | 1.35 | 1.57 | |
| -15 (+ 5) | 1025 | 258 | 300 | 170 | 1.22 | 5.85 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |
| -10 (+14) | 1344 | 339 | 394 | 198 | 1.40 | 7.70 | 6.79 | 1.71 | 1.99 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 494 | 124 | 145 | 119 | 0.82 | 2.79 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -30 | (-22) | 722 | 182 | 212 | 146 | 1.04 | 4.09 | 4.94 | 1.24 | 1.45 |
| -25 | (-13) | 970 | 244 | 284 | 169 | 1.21 | 5.51 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 1258 | 317 | 368 | 191 | 1.37 | 7.16 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 1606 | 405 | 471 | 214 | 1.52 | 9.17 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -10 | (+14) | 2036 | 513 | 596 | 239 | 1.68 | 11.66 | 8.45 | 2.13 | 2.48 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 421 | 106 | 123 | 117 | 0.79 | 2.38 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 649 | 163 | 190 | 148 | 1.05 | 3.68 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 890 | 224 | 261 | 175 | 1.27 | 5.05 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -20 | (- 4) | 1165 | 294 | 342 | 201 | 1.45 | 6.63 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 1496 | 377 | 438 | 227 | 1.62 | 8.54 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -10 | (+14) | 1901 | 479 | 557 | 255 | 1.79 | 10.89 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 304 | 77 | 89 | 104 | 0.72 | 1.72 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 544 | 137 | 159 | 142 | 1.02 | 3.08 | 3.71 | 0.94 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 791 | 199 | 232 | 176 | 1.27 | 4.49 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -20 | (- 4) | 1067 | 269 | 313 | 207 | 1.48 | 6.07 | 5.17 | 1.30 | 1.52 |
| -15 | (+ 5) | 1391 | 351 | 408 | 239 | 1.66 | 7.94 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -10 | (+14) | 1785 | 450 | 523 | 273 | 1.84 | 10.23 | 6.57 | 1.66 | 1.92 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |