

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG T8H
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-133 Hz
Código de Ingeniería	513800012

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-133	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.15	[kg] (24.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-133 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	EU245607B02/EU245607N00	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	EU245607N00	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
833	210	244	147	1.05	4.73	5.66	1.43	1.66	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1108	279	325	211	1.45	6.30	5.25	1.32	1.54	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	209	53	61	46	0.33	1.18	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	291	73	85	57	0.44	1.65	5.15	1.30	1.51
-25	(-13)	400	101	117	68	0.53	2.27	5.92	1.49	1.73
-20	(- 4)	535	135	157	78	0.61	3.05	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	697	176	204	89	0.68	3.98	7.84	1.97	2.30
-10	(+14)	886	223	260	100	0.75	5.08	8.89	2.24	2.60

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	185	47	54	45	0.33	1.05	4.10	1.03	1.20
-30	(-22)	261	66	76	58	0.45	1.48	4.55	1.15	1.33
-25	(-13)	362	91	106	70	0.55	2.06	5.16	1.30	1.51
-20	(- 4)	490	124	144	83	0.64	2.79	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	645	163	189	97	0.73	3.68	6.68	1.68	1.96
-10	(+14)	828	209	242	111	0.82	4.74	7.49	1.89	2.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	141	36	41	43	0.31	0.80	3.29	0.83	0.96	
-30 (-22)	212	53	62	57	0.44	1.20	3.74	0.94	1.10	
-25 (-13)	310	78	91	71	0.56	1.76	4.33	1.09	1.27	
-20 (- 4)	434	109	127	86	0.67	2.47	5.00	1.26	1.46	
-15 (+ 5)	585	147	171	102	0.77	3.34	5.70	1.44	1.67	
-10 (+14)	763	192	224	119	0.88	4.37	6.40	1.61	1.88	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	391	99	115	91	0.67	2.21	4.25	1.07	1.24	
-30 (-22)	571	144	167	111	0.81	3.23	5.16	1.30	1.51	
-25 (-13)	786	198	230	131	0.95	4.46	6.01	1.51	1.76	
-20 (- 4)	1045	263	306	153	1.10	5.95	6.85	1.73	2.01	
-15 (+ 5)	1357	342	398	175	1.24	7.75	7.73	1.95	2.27	
-10 (+14)	1732	436	507	198	1.39	9.92	8.73	2.20	2.56	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	316	80	93	88	0.67	1.79	3.61	0.91	1.06	
-30 (-22)	505	127	148	111	0.82	2.86	4.54	1.14	1.33	
-25 (-13)	723	182	212	135	0.98	4.11	5.35	1.35	1.57	
-20 (- 4)	982	247	288	161	1.15	5.59	6.11	1.54	1.79	
-15 (+ 5)	1288	325	378	187	1.32	7.36	6.87	1.73	2.01	
-10 (+14)	1653	417	484	214	1.49	9.47	7.69	1.94	2.25	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	248	62	73	81	0.61	1.40	3.07	0.77	0.90	
-30 (-22)	435	110	128	107	0.79	2.47	4.02	1.01	1.18	
-25 (-13)	649	164	190	135	0.98	3.69	4.80	1.21	1.41	
-20 (- 4)	898	226	263	164	1.17	5.11	5.47	1.38	1.60	
-15 (+ 5)	1190	300	349	196	1.37	6.79	6.10	1.54	1.79	
-10 (+14)	1536	387	450	228	1.57	8.80	6.75	1.70	1.98	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	506	127	148	132	0.91	2.86	3.83	0.97	1.12
-30	(-22)	755	190	221	159	1.11	4.28	4.72	1.19	1.38
-25	(-13)	1045	263	306	190	1.32	5.93	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	1385	349	406	222	1.53	7.88	6.25	1.57	1.83
-15	(+ 5)	1787	450	524	254	1.74	10.20	7.04	1.77	2.06
-10	(+14)	2261	570	662	284	1.93	12.95	7.96	2.01	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	448	113	131	129	0.89	2.54	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	684	172	200	158	1.10	3.87	4.30	1.08	1.26
-25	(-13)	956	241	280	191	1.32	5.43	5.00	1.26	1.46
-20	(- 4)	1277	322	374	227	1.55	7.27	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1655	417	485	262	1.77	9.45	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	2102	530	616	296	1.98	12.04	7.10	1.79	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	379	96	111	125	0.89	2.14	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	607	153	178	157	1.12	3.44	3.85	0.97	1.13
-25	(-13)	868	219	254	193	1.35	4.93	4.51	1.14	1.32
-20	(- 4)	1174	296	344	231	1.59	6.68	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	1535	387	450	270	1.82	8.76	5.68	1.43	1.67
-10	(+14)	1960	494	574	308	2.05	11.23	6.35	1.60	1.86

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		