

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEG T8H |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-133 Hz |
| Código de Ingeniería | 513800012 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-133 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 265 V | 198 para 265 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 265 V | 198 para 265 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 430 | [ml] (14.54 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.15 | [kg] (24.58 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-133 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | EU245607B02/EU245607N00 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | EU245607B02 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 412 | 104 | 121 | 76 | 0.57 | 2.34 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 209 | 53 | 61 | 46 | 0.33 | 1.18 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -30 | (-22) | 291 | 73 | 85 | 57 | 0.44 | 1.65 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 400 | 101 | 117 | 68 | 0.53 | 2.27 | 5.92 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 535 | 135 | 157 | 78 | 0.61 | 3.05 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| -15 | (+ 5) | 697 | 176 | 204 | 89 | 0.68 | 3.98 | 7.84 | 1.97 | 2.30 |
| -10 | (+14) | 886 | 223 | 260 | 100 | 0.75 | 5.08 | 8.89 | 2.24 | 2.60 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 185 | 47 | 54 | 45 | 0.33 | 1.05 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 261 | 66 | 76 | 58 | 0.45 | 1.48 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |
| -25 | (-13) | 362 | 91 | 106 | 70 | 0.55 | 2.06 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 490 | 124 | 144 | 83 | 0.64 | 2.79 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |
| -15 | (+ 5) | 645 | 163 | 189 | 97 | 0.73 | 3.68 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 828 | 209 | 242 | 111 | 0.82 | 4.74 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 141 | 36 | 41 | 43 | 0.31 | 0.80 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 212 | 53 | 62 | 57 | 0.44 | 1.20 | 3.74 | 0.94 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 310 | 78 | 91 | 71 | 0.56 | 1.76 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -20 | (- 4) | 434 | 109 | 127 | 86 | 0.67 | 2.47 | 5.00 | 1.26 | 1.46 |
| -15 | (+ 5) | 585 | 147 | 171 | 102 | 0.77 | 3.34 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -10 | (+14) | 763 | 192 | 224 | 119 | 0.88 | 4.37 | 6.40 | 1.61 | 1.88 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 391 | 99 | 115 | 91 | 0.67 | 2.21 | 4.25 | 1.07 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 571 | 144 | 167 | 111 | 0.81 | 3.23 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 786 | 198 | 230 | 131 | 0.95 | 4.46 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 1045 | 263 | 306 | 153 | 1.10 | 5.95 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| -15 | (+ 5) | 1357 | 342 | 398 | 175 | 1.24 | 7.75 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |
| -10 | (+14) | 1732 | 436 | 507 | 198 | 1.39 | 9.92 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 316 | 80 | 93 | 88 | 0.67 | 1.79 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 505 | 127 | 148 | 111 | 0.82 | 2.86 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |
| -25 | (-13) | 723 | 182 | 212 | 135 | 0.98 | 4.11 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 982 | 247 | 288 | 161 | 1.15 | 5.59 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 1288 | 325 | 378 | 187 | 1.32 | 7.36 | 6.87 | 1.73 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 1653 | 417 | 484 | 214 | 1.49 | 9.47 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 248 | 62 | 73 | 81 | 0.61 | 1.40 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -30 | (-22) | 435 | 110 | 128 | 107 | 0.79 | 2.47 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -25 | (-13) | 649 | 164 | 190 | 135 | 0.98 | 3.69 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 898 | 226 | 263 | 164 | 1.17 | 5.11 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -15 | (+ 5) | 1190 | 300 | 349 | 196 | 1.37 | 6.79 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 1536 | 387 | 450 | 228 | 1.57 | 8.80 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 506 | 127 | 148 | 132 | 0.91 | 2.86 | 3.83 | 0.97 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 755 | 190 | 221 | 159 | 1.11 | 4.28 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -25 | (-13) | 1045 | 263 | 306 | 190 | 1.32 | 5.93 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 1385 | 349 | 406 | 222 | 1.53 | 7.88 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 1787 | 450 | 524 | 254 | 1.74 | 10.20 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 2261 | 570 | 662 | 284 | 1.93 | 12.95 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 448 | 113 | 131 | 129 | 0.89 | 2.54 | 3.46 | 0.87 | 1.01 | |
| -30 (-22) | 684 | 172 | 200 | 158 | 1.10 | 3.87 | 4.30 | 1.08 | 1.26 | |
| -25 (-13) | 956 | 241 | 280 | 191 | 1.32 | 5.43 | 5.00 | 1.26 | 1.46 | |
| -20 (- 4) | 1277 | 322 | 374 | 227 | 1.55 | 7.27 | 5.65 | 1.42 | 1.65 | |
| -15 (+ 5) | 1655 | 417 | 485 | 262 | 1.77 | 9.45 | 6.32 | 1.59 | 1.85 | |
| -10 (+14) | 2102 | 530 | 616 | 296 | 1.98 | 12.04 | 7.10 | 1.79 | 2.08 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 379 | 96 | 111 | 125 | 0.89 | 2.14 | 3.03 | 0.76 | 0.89 | |
| -30 (-22) | 607 | 153 | 178 | 157 | 1.12 | 3.44 | 3.85 | 0.97 | 1.13 | |
| -25 (-13) | 868 | 219 | 254 | 193 | 1.35 | 4.93 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |
| -20 (- 4) | 1174 | 296 | 344 | 231 | 1.59 | 6.68 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -15 (+ 5) | 1535 | 387 | 450 | 270 | 1.82 | 8.76 | 5.68 | 1.43 | 1.67 | |
| -10 (+14) | 1960 | 494 | 574 | 308 | 2.05 | 11.23 | 6.35 | 1.60 | 1.86 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |