

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2168GS
Voltage / Frecuencia nominal	200 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	926ER02

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.15	[kg] (40.01 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0926/K9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	28.00/28.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2684	676	786	574	2.34	18.20	4.68	1.18	1.37	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	926	233	271	269	2.24	6.22	3.46	0.87	1.01
-35	(-31)	1332	336	390	324	2.30	8.98	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	1845	465	541	378	2.36	12.48	4.87	1.23	1.43
-25	(-13)	2462	621	722	430	2.43	16.73	5.72	1.44	1.68
-20	(- 4)	3183	802	933	480	2.51	21.74	6.64	1.67	1.95
-15	(+ 5)	4005	1009	1173	525	2.59	27.52	7.64	1.93	2.24
-10	(+14)	4926	1241	1444	565	2.68	34.08	8.70	2.19	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	853	215	250	285	2.25	5.73	2.97	0.75	0.87
-35	(-31)	1205	304	353	342	2.32	8.11	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	1665	420	488	400	2.39	11.24	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	2231	562	654	457	2.47	15.12	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	2901	731	850	512	2.56	19.77	5.66	1.43	1.66
-15	(+ 5)	3673	926	1076	565	2.66	25.19	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	4547	1146	1332	614	2.76	31.39	7.41	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	749	189	219	300	2.26	5.01	2.49	0.63	0.73
-35	(-31)	1068	269	313	359	2.34	7.17	3.00	0.76	0.88
-30	(-22)	1496	377	438	419	2.42	10.08	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	2031	512	595	481	2.52	13.74	4.22	1.06	1.24
-20	(- 4)	2672	673	783	542	2.62	18.17	4.92	1.24	1.44
-15	(+ 5)	3417	861	1001	602	2.73	23.38	5.67	1.43	1.66
-10	(+14)	4264	1075	1249	659	2.86	29.38	6.47	1.63	1.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1132	285	332	320	1.83	7.61	3.50	0.88	1.03
-35	(-31)	1623	409	476	382	1.95	10.94	4.28	1.08	1.25
-30	(-22)	2234	563	655	444	2.07	15.12	5.06	1.27	1.48
-25	(-13)	2970	748	870	506	2.19	20.18	5.87	1.48	1.72
-20	(- 4)	3832	966	1123	569	2.32	26.17	6.72	1.69	1.97
-15	(+ 5)	4824	1216	1414	630	2.46	33.15	7.64	1.92	2.24
-10	(+14)	5949	1499	1743	691	2.61	41.15	8.63	2.17	2.53

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	693	175	203	327	1.84	4.64	2.16	0.54	0.63
-35	(-31)	1245	314	365	399	1.98	8.38	3.12	0.79	0.91
-30	(-22)	1899	479	556	470	2.11	12.82	4.03	1.02	1.18
-25	(-13)	2659	670	779	541	2.26	18.03	4.90	1.24	1.44
-20	(- 4)	3527	889	1034	612	2.41	24.04	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	4506	1136	1320	681	2.58	30.90	6.61	1.67	1.94
-10	(+14)	5600	1411	1641	750	2.77	38.66	7.48	1.88	2.19

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	409	103	120	339	1.88	2.73	1.22	0.31	0.36
-35	(-31)	992	250	291	419	2.02	6.66	2.32	0.58	0.68
-30	(-22)	1659	418	486	499	2.17	11.18	3.30	0.83	0.97
-25	(-13)	2413	608	707	578	2.33	16.33	4.19	1.06	1.23
-20	(- 4)	3257	821	954	656	2.50	22.15	4.99	1.26	1.46
-15	(+ 5)	4194	1057	1229	733	2.70	28.69	5.74	1.45	1.68
-10	(+14)	5226	1317	1531	809	2.92	36.01	6.43	1.62	1.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		