

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT U6232GSV
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	926AZ50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.35	[kg] (40.45 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0926/K9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-6.7°C (19.94°F) 48.9°C (120.02°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6971	1757	2043	1155	4.10	75.12	6.04	1.52	1.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5378	1355	1576	846	3.45	45.46	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	6695	1687	1962	916	3.58	57.23	7.31	1.84	2.14
-10	(+14)	8193	2065	2401	974	3.70	70.84	8.41	2.12	2.46
-5	(+23)	9897	2494	2900	1022	3.79	86.82	9.69	2.44	2.84
0	(+32)	11831	2981	3467	1057	3.86	105.67	11.19	2.82	3.28
+5	(+41)	14018	3533	4108	1079	3.90	127.92	12.93	3.26	3.79
+10	(+50)	16484	4154	4830	1088	3.91	154.10	14.95	3.77	4.38

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4315	1087	1264	893	3.54	42.13	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	5442	1371	1595	988	3.72	53.76	5.50	1.39	1.61
-10	(+14)	6711	1691	1966	1072	3.89	67.21	6.25	1.58	1.83
-5	(+23)	8146	2053	2387	1144	4.04	82.99	7.12	1.79	2.09
0	(+32)	9771	2462	2863	1203	4.17	101.63	8.13	2.05	2.38
+5	(+41)	11610	2926	3402	1249	4.27	123.65	9.32	2.35	2.73
+10	(+50)	13687	3449	4011	1282	4.35	149.55	10.74	2.71	3.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3157	796	925	906	3.57	37.10	3.48	0.88	1.02
-15	(+ 5)	4094	1032	1200	1030	3.81	48.76	3.98	1.00	1.17
-10	(+14)	5133	1294	1504	1143	4.04	62.20	4.50	1.13	1.32
-5	(+23)	6299	1587	1846	1243	4.25	77.96	5.07	1.28	1.48
0	(+32)	7614	1919	2231	1331	4.45	96.56	5.72	1.44	1.68
+5	(+41)	9104	2294	2668	1405	4.63	118.50	6.49	1.64	1.90
+10	(+50)	10792	2720	3162	1465	4.78	144.31	7.42	1.87	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		