

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2178GK
Voltagem/Frequência Nominal	220 V 50 Hz
Código de Engenharia	922EC04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.4	[kg] (36.16 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-55	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0927/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.24	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1440	363	422	464	3.90	11.43	3.10	0.78	0.91

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1233	311	361	400	3.75	9.19	3.06	0.77	0.90
-35	(-31)	1609	405	471	457	3.88	12.04	3.54	0.89	1.04
-30	(-22)	2120	534	621	515	4.03	15.91	4.13	1.04	1.21
-25	(-13)	2767	697	811	574	4.20	20.87	4.82	1.21	1.41
-20	(- 4)	3550	895	1040	633	4.39	26.96	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	4470	1127	1310	694	4.60	34.23	6.43	1.62	1.88
-10	(+14)	5529	1393	1620	756	4.82	42.73	7.32	1.84	2.15

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	939	237	275	396	3.74	7.90	2.37	0.60	0.70
-35	(-31)	1277	322	374	466	3.90	10.83	2.75	0.69	0.81
-30	(-22)	1718	433	503	537	4.09	14.65	3.20	0.81	0.94
-25	(-13)	2262	570	663	608	4.30	19.41	3.71	0.93	1.09
-20	(- 4)	2911	733	853	681	4.54	25.16	4.27	1.08	1.25
-15	(+ 5)	3665	923	1074	755	4.81	31.94	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	4525	1140	1326	830	5.10	39.80	5.45	1.37	1.60

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	659	166	193	380	3.71	6.53	1.74	0.44	0.51
-35	(-31)	959	242	281	465	3.90	9.53	2.05	0.52	0.60
-30	(-22)	1329	335	389	551	4.13	13.28	2.40	0.61	0.70
-25	(-13)	1770	446	519	638	4.39	17.83	2.78	0.70	0.81
-20	(- 4)	2285	576	669	725	4.69	23.21	3.16	0.80	0.93
-15	(+ 5)	2872	724	842	814	5.02	29.49	3.54	0.89	1.04
-10	(+14)	3534	890	1035	904	5.38	36.71	3.89	0.98	1.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		