

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6213Z
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	211BG06

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	15.7	[kg] (34.61 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	9660C-475-187	
3 Capacitor de Arranque	145-175(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0793/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
5468	1378	1602	663	7.63	35.45	8.25 2.08 2.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2632	663	771	377	5.65	14.23	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	3409	859	999	418	5.90	18.50	8.17	2.06	2.39
-5	(+23)	4320	1089	1266	454	6.13	23.53	9.54	2.40	2.79
0	(+32)	5375	1355	1575	485	6.33	29.41	11.09	2.80	3.25
+5	(+41)	6587	1660	1930	513	6.52	36.24	12.85	3.24	3.77
+10	(+50)	7966	2007	2334	536	6.68	44.10	14.82	3.73	4.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2203	555	645	392	5.74	12.87	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	2901	731	850	444	6.06	17.01	6.53	1.64	1.91
-5	(+23)	3720	937	1090	492	6.37	21.90	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	4671	1177	1369	537	6.67	27.64	8.68	2.19	2.54
+5	(+41)	5765	1453	1689	578	6.97	34.31	9.97	2.51	2.92
+10	(+50)	7013	1767	2055	615	7.24	42.02	11.43	2.88	3.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1914	482	561	416	5.88	12.20	4.59	1.16	1.35
-10	(+14)	2501	630	733	477	6.27	15.99	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	3197	806	937	535	6.66	20.53	5.98	1.51	1.75
0	(+32)	4011	1011	1175	590	7.05	25.90	6.79	1.71	1.99
+5	(+41)	4955	1249	1452	642	7.44	32.22	7.71	1.94	2.26
+10	(+50)	6040	1522	1770	691	7.83	39.56	8.73	2.20	2.56

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		