

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 7240GP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>947CM11</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-407C		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	21.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (311 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (353 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19	[kg] (41.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
15654	3945	4587	1833	3.40	93.44	8.54	2.15	2.50

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	15239	3840	4465	1341	2.63	76.86	11.37	2.86	3.33
+5	(+41)	18278	4606	5356	1410	2.73	92.85	12.96	3.27	3.80
+10	(+50)	22501	5670	6593	1475	2.87	115.30	15.25	3.84	4.47
+15	(+59)	27100	6829	7941	1534	3.03	140.26	17.67	4.45	5.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	13451	3390	3941	1483	2.87	73.17	9.07	2.29	2.66
+5	(+41)	16256	4097	4763	1590	3.04	89.26	10.21	2.57	2.99
+10	(+50)	19972	5033	5852	1688	3.21	110.56	11.84	2.98	3.47
+15	(+59)	23791	5995	6971	1775	3.40	133.15	13.41	3.38	3.93

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	11343	2858	3324	1626	3.11	67.28	6.98	1.76	2.04
+5	(+41)	13995	3527	4101	1769	3.35	83.80	7.90	1.99	2.31
+10	(+50)	17284	4356	5065	1900	3.56	104.30	9.12	2.30	2.67
+15	(+59)	20402	5141	5978	2017	3.76	124.84	10.10	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	17829	4493	5224	1569	3.08	89.92	11.37	2.86	3.33
+5	(+41)	21385	5389	6266	1650	3.20	108.64	12.96	3.27	3.80
+10	(+50)	26326	6634	7714	1726	3.35	134.90	15.25	3.84	4.47
+15	(+59)	31707	7990	9291	1795	3.55	164.11	17.67	4.45	5.18

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	15737	3966	4611	1735	3.36	85.61	9.08	2.29	2.66
+5	(+41)	19020	4793	5573	1860	3.56	104.43	10.21	2.57	2.99
+10	(+50)	23367	5889	6847	1975	3.76	129.36	11.84	2.98	3.47
+15	(+59)	27835	7014	8156	2077	3.98	155.79	13.41	3.38	3.93

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	13271	3344	3889	1902	3.64	78.72	6.98	1.76	2.04
+5	(+41)	16374	4126	4798	2070	3.92	98.04	7.90	1.99	2.31
+10	(+50)	20222	5096	5925	2223	4.17	122.02	9.12	2.30	2.67
+15	(+59)	23870	6015	6994	2360	4.40	146.07	10.10	2.54	2.96

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		