

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 9232GS</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>380 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>947NP01</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm <sup>3</sup> ] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19	[kg] (41.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380 V 60 Hz 1 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM269-49	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	16.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@380V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
14305	3605	4192	1989	3.56	117.77	7.19 1.81 2.11

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@380V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6640	1673	1946	1010	2.14	42.12	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	8371	2109	2453	1124	2.28	53.47	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	10421	2626	3054	1241	2.43	66.96	8.40	2.12	2.46
-5	(+23)	12791	3223	3748	1361	2.59	82.75	9.41	2.37	2.76
0	(+32)	15481	3901	4536	1481	2.76	101.03	10.46	2.64	3.07
+5	(+41)	18494	4661	5419	1601	2.94	121.95	11.56	2.91	3.39
+10	(+50)	21830	5501	6397	1720	3.13	145.70	12.68	3.20	3.72

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@380V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5293	1334	1551	1036	2.16	37.10	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	6792	1712	1990	1175	2.34	47.89	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	8601	2167	2520	1318	2.54	61.02	6.52	1.64	1.91
-5	(+23)	10720	2701	3141	1463	2.75	76.65	7.32	1.84	2.14
0	(+32)	13150	3314	3853	1609	2.97	94.97	8.16	2.06	2.39
+5	(+41)	15893	4005	4657	1755	3.19	116.15	9.06	2.28	2.65
+10	(+50)	18949	4775	5553	1900	3.42	140.34	9.98	2.51	2.92

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@380V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4096	1032	1200	1048	2.19	32.20	3.89	0.98	1.14
-15	(+ 5)	5259	1325	1541	1216	2.42	41.64	4.33	1.09	1.27
-10	(+14)	6721	1694	1969	1388	2.65	53.62	4.85	1.22	1.42
-5	(+23)	8484	2138	2486	1561	2.90	68.32	5.43	1.37	1.59
0	(+32)	10549	2658	3091	1736	3.16	85.91	6.07	1.53	1.78
+5	(+41)	12917	3255	3785	1911	3.42	106.55	6.76	1.70	1.98
+10	(+50)	15589	3928	4568	2085	3.68	130.42	7.48	1.88	2.19

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		