

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 9232GS
Voltagem/Frequencia Nominal	380 V 60 Hz
Código de Engenharia	947NP01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	380 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	19	[kg] (41.89 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	380 V 60 Hz 1 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM269-49	
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	8.45	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	16.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
14305	3605	4192	1989	3.56	117.77	7.19	1.81	2.11

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6640	1673	1946	1010	2.14	42.12	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	8371	2109	2453	1124	2.28	53.47	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	10421	2626	3054	1241	2.43	66.96	8.40	2.12	2.46
-5	(+23)	12791	3223	3748	1361	2.59	82.75	9.41	2.37	2.76
0	(+32)	15481	3901	4536	1481	2.76	101.03	10.46	2.64	3.07
+5	(+41)	18494	4661	5419	1601	2.94	121.95	11.56	2.91	3.39
+10	(+50)	21830	5501	6397	1720	3.13	145.70	12.68	3.20	3.72

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5293	1334	1551	1036	2.16	37.10	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	6792	1712	1990	1175	2.34	47.89	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	8601	2167	2520	1318	2.54	61.02	6.52	1.64	1.91
-5	(+23)	10720	2701	3141	1463	2.75	76.65	7.32	1.84	2.14
0	(+32)	13150	3314	3853	1609	2.97	94.97	8.16	2.06	2.39
+5	(+41)	15893	4005	4657	1755	3.19	116.15	9.06	2.28	2.65
+10	(+50)	18949	4775	5553	1900	3.42	140.34	9.98	2.51	2.92

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4096	1032	1200	1048	2.19	32.20	3.89	0.98	1.14
-15	(+ 5)	5259	1325	1541	1216	2.42	41.64	4.33	1.09	1.27
-10	(+14)	6721	1694	1969	1388	2.65	53.62	4.85	1.22	1.42
-5	(+23)	8484	2138	2486	1561	2.90	68.32	5.43	1.37	1.59
0	(+32)	10549	2658	3091	1736	3.16	85.91	6.07	1.53	1.78
+5	(+41)	12917	3255	3785	1911	3.42	106.55	6.76	1.70	1.98
+10	(+50)	15589	3928	4568	2085	3.68	130.42	7.48	1.88	2.19

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		