

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Descrição | NJ 9232P |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 147HM01 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 380-420 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | 3PHASE | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO46 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 20.2 | [kg] (44.53 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | 3PHASE | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 34HM207-42 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 15.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|------|-------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @440V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 14453 | 3642 | 4235 | 1605 | 2.89 | 89.26 | 9.00 | 2.27 | 2.64 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|----------------------------|----------------------------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @440V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4362 | 1099 | 1278 | 766 | 1.78 | 22.82 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 5841 | 1472 | 1712 | 836 | 1.90 | 30.68 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| -10 | (+14) | 7643 | 1926 | 2239 | 900 | 2.01 | 40.30 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| -5 | (+23) | 9766 | 2461 | 2862 | 959 | 2.10 | 51.73 | 10.19 | 2.57 | 2.98 |
| 0 | (+32) | 12213 | 3078 | 3579 | 1013 | 2.19 | 65.06 | 12.07 | 3.04 | 3.54 |
| +5 | (+41) | 14982 | 3775 | 4390 | 1062 | 2.27 | 80.35 | 14.12 | 3.56 | 4.14 |
| +10 | (+50) | 18073 | 4555 | 5296 | 1105 | 2.34 | 97.66 | 16.34 | 4.12 | 4.79 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|----------------------------|----------------------------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @440V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3962 | 998 | 1161 | 761 | 1.80 | 22.14 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -15 | (+ 5) | 5208 | 1312 | 1526 | 864 | 1.96 | 29.22 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 6754 | 1702 | 1979 | 959 | 2.11 | 38.04 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |
| -5 | (+23) | 8601 | 2167 | 2520 | 1045 | 2.26 | 48.69 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| 0 | (+32) | 10748 | 2708 | 3149 | 1124 | 2.39 | 61.22 | 9.55 | 2.41 | 2.80 |
| +5 | (+41) | 13196 | 3325 | 3867 | 1195 | 2.51 | 75.70 | 11.05 | 2.79 | 3.24 |
| +10 | (+50) | 15944 | 4018 | 4672 | 1257 | 2.62 | 92.20 | 12.70 | 3.20 | 3.72 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|----------------------------|----------------------------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @440V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3548 | 894 | 1040 | 756 | 1.82 | 21.32 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -15 | (+ 5) | 4548 | 1146 | 1333 | 893 | 2.03 | 27.45 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -10 | (+14) | 5827 | 1468 | 1707 | 1019 | 2.23 | 35.33 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -5 | (+23) | 7384 | 1861 | 2164 | 1135 | 2.42 | 45.01 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| 0 | (+32) | 9220 | 2323 | 2702 | 1240 | 2.60 | 56.57 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| +5 | (+41) | 11335 | 2856 | 3321 | 1333 | 2.77 | 70.09 | 8.50 | 2.14 | 2.49 |
| +10 | (+50) | 13728 | 3459 | 4023 | 1416 | 2.92 | 85.62 | 9.69 | 2.44 | 2.84 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @440V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 5104 | 1286 | 1495 | 920 | 1.82 | 26.70 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -15 | (+ 5) | 6834 | 1722 | 2002 | 996 | 1.94 | 35.90 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 8942 | 2253 | 2620 | 1067 | 2.05 | 47.15 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |
| -5 | (+23) | 11427 | 2880 | 3348 | 1132 | 2.15 | 60.53 | 10.10 | 2.54 | 2.96 |
| 0 | (+32) | 14289 | 3601 | 4187 | 1192 | 2.24 | 76.12 | 12.00 | 3.02 | 3.52 |
| +5 | (+41) | 17529 | 4417 | 5136 | 1246 | 2.31 | 94.01 | 14.08 | 3.55 | 4.12 |
| +10 | (+50) | 21146 | 5329 | 6196 | 1295 | 2.38 | 114.26 | 16.31 | 4.11 | 4.78 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @440V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4635 | 1168 | 1358 | 923 | 1.84 | 25.90 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -15 | (+ 5) | 6093 | 1535 | 1785 | 1035 | 2.00 | 34.18 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |
| -10 | (+14) | 7902 | 1991 | 2315 | 1139 | 2.16 | 44.51 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| -5 | (+23) | 10062 | 2536 | 2949 | 1235 | 2.30 | 56.96 | 8.13 | 2.05 | 2.38 |
| 0 | (+32) | 12575 | 3169 | 3685 | 1322 | 2.44 | 71.62 | 9.50 | 2.39 | 2.78 |
| +5 | (+41) | 15439 | 3891 | 4524 | 1401 | 2.56 | 88.57 | 11.02 | 2.78 | 3.23 |
| +10 | (+50) | 18654 | 4701 | 5466 | 1472 | 2.68 | 107.87 | 12.69 | 3.20 | 3.72 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @440V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4150 | 1046 | 1216 | 926 | 1.86 | 24.94 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -15 | (+ 5) | 5321 | 1341 | 1559 | 1076 | 2.07 | 32.12 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -10 | (+14) | 6817 | 1718 | 1998 | 1215 | 2.27 | 41.33 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -5 | (+23) | 8640 | 2177 | 2532 | 1342 | 2.47 | 52.66 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| 0 | (+32) | 10788 | 2719 | 3161 | 1458 | 2.65 | 66.20 | 7.40 | 1.86 | 2.17 |
| +5 | (+41) | 13262 | 3342 | 3886 | 1563 | 2.82 | 82.00 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| +10 | (+50) | 16062 | 4048 | 4706 | 1656 | 2.98 | 100.17 | 9.69 | 2.44 | 2.84 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |