embraco

DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NE 6187R**
Voltage / Frecuencia nominal	**115 V 60 Hz**
Código de Ingenieria	**261GG71**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	T0558/J5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.30	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.20	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	29.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	7.20	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAEHBP46** Temperatura de evaporación **7.2°C (44.96°F)**
@100V50Hz **Forzada** (Temp. de condensación **54.4°C (129.92°F))**

Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3736	941	1095	526	6.03	24.22	7.10	1.79	2.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@100V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1789	451	524	305	5.67	9.68	5.86	1.48	1.72
-10	**(+14)**	2283	575	669	336	5.80	12.39	6.81	1.72	2.00
-5	**(+23)**	2905	732	851	369	5.97	15.82	7.88	1.99	2.31
0	**(+32)**	3654	921	1071	404	6.19	19.99	9.03	2.28	2.65
+5	**(+41)**	4530	1142	1327	442	6.46	24.92	10.25	2.58	3.00
+10	**(+50)**	5533	1394	1621	482	6.78	30.64	11.48	2.89	3.37

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@100V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1521	383	446	306	5.64	8.88	4.97	1.25	1.46
-10	**(+14)**	1973	497	578	345	5.82	11.57	5.73	1.44	1.68
-5	**(+23)**	2534	639	743	385	6.05	14.92	6.58	1.66	1.93
0	**(+32)**	3203	807	939	427	6.33	18.96	7.49	1.89	2.20
+5	**(+41)**	3981	1003	1167	472	6.66	23.70	8.44	2.13	2.47
+10	**(+50)**	4868	1227	1426	518	7.04	29.16	9.39	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@100V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1241	313	364	308	5.61	7.91	4.04	1.02	1.18
-10	**(+14)**	1649	415	483	354	5.85	10.54	4.65	1.17	1.36
-5	**(+23)**	2146	541	629	402	6.14	13.78	5.33	1.34	1.56
0	**(+32)**	2733	689	801	451	6.48	17.65	6.06	1.53	1.78
+5	**(+41)**	3410	859	999	503	6.87	22.17	6.79	1.71	1.99
+10	**(+50)**	4176	1052	1224	556	7.31	27.35	7.50	1.89	2.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**

@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2093	528	613	357	5.67	11.32	5.85	1.48	1.72
-10	**(+14)**	2672	673	783	393	5.80	14.50	6.81	1.72	1.99
-5	**(+23)**	3399	857	996	432	5.97	18.51	7.88	1.99	2.31
0	**(+32)**	4275	1077	1253	473	6.19	23.39	9.03	2.28	2.65
+5	**(+41)**	5300	1336	1553	517	6.46	29.16	10.24	2.58	3.00
+10	**(+50)**	6473	1631	1897	564	6.78	35.84	11.48	2.89	3.36

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**

@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1779	448	521	359	5.64	10.39	4.96	1.25	1.45
-10	**(+14)**	2308	582	676	403	5.82	13.54	5.72	1.44	1.68
-5	**(+23)**	2965	747	869	450	6.05	17.46	6.58	1.66	1.93
0	**(+32)**	3748	945	1098	500	6.33	22.18	7.49	1.89	2.20
+5	**(+41)**	4658	1174	1365	552	6.66	27.73	8.44	2.13	2.47
+10	**(+50)**	5695	1435	1669	607	7.04	34.12	9.39	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**

@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1452	366	426	360	5.61	9.25	4.03	1.02	1.18
-10	**(+14)**	1929	486	565	414	5.85	12.34	4.65	1.17	1.36
-5	**(+23)**	2511	633	736	470	6.14	16.13	5.34	1.35	1.56
0	**(+32)**	3198	806	937	528	6.48	20.65	6.06	1.53	1.78
+5	**(+41)**	3990	1005	1169	588	6.87	25.94	6.79	1.71	1.99
+10	**(+50)**	4886	1231	1432	651	7.31	32.00	7.50	1.89	2.20

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		