

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB T1118Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	851FA28

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	10.8	[kg] (23.81 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0062/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.93	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
846	213	248	162	0.97	2.66	5.23	1.32	1.53

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	496	125	145	105	0.80	1.55	4.74	1.19	1.39
-30 (-22)	654	165	192	120	0.84	2.05	5.45	1.37	1.60
-25 (-13)	842	212	247	137	0.89	2.64	6.18	1.56	1.81
-20 (- 4)	1065	268	312	154	0.95	3.35	6.92	1.74	2.03
-15 (+ 5)	1329	335	390	173	1.02	4.18	7.70	1.94	2.26
-10 (+14)	1641	414	481	192	1.09	5.18	8.54	2.15	2.50

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	464	117	136	109	0.81	1.45	4.25	1.07	1.25
-30 (-22)	622	157	182	126	0.86	1.95	4.91	1.24	1.44
-25 (-13)	809	204	237	145	0.92	2.54	5.55	1.40	1.63
-20 (- 4)	1030	259	302	166	1.00	3.24	6.20	1.56	1.82
-15 (+ 5)	1291	325	378	188	1.08	4.07	6.86	1.73	2.01
-10 (+14)	1600	403	469	211	1.17	5.05	7.56	1.90	2.22

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	424	107	124	111	0.81	1.33	3.84	0.97	1.13
-30 (-22)	582	147	170	131	0.87	1.82	4.45	1.12	1.30
-25 (-13)	767	193	225	153	0.95	2.41	5.01	1.26	1.47
-20 (- 4)	985	248	289	177	1.03	3.10	5.56	1.40	1.63
-15 (+ 5)	1244	313	364	203	1.13	3.92	6.12	1.54	1.79
-10 (+14)	1548	390	454	232	1.25	4.88	6.68	1.68	1.96

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	386	97	113	110	0.81	1.21	3.51	0.89	1.03
-30	(-22)	543	137	159	133	0.88	1.70	4.07	1.02	1.19
-25	(-13)	726	183	213	159	0.97	2.28	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	942	237	276	188	1.07	2.96	5.03	1.27	1.47
-15	(+ 5)	1197	302	351	219	1.19	3.77	5.47	1.38	1.60
-10	(+14)	1496	377	438	253	1.32	4.72	5.91	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base 30°Adelante
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma