

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NB M1118Y</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>818BA66</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 14.28          | [cm <sup>3</sup> ] (0.871 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 30.157         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350            | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11             | [kg] (24.25 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD55BU10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 49.80                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 8.40                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 8.10                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.10                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 794                                  | 200      | 233 | 165                            | 1.12                           | 2.49   | 4.80                          | 1.21                                   | 1.41  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                      |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%       | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 477                                  | 120      | 140                         | 109                           | 0.96                                 | 1.49                    | 4.37                          | 1.10      | 1.28  |
| -30 (-22)                           | 643                                  | 162      | 189                         | 127                           | 1.00                                 | 2.02                    | 5.06                          | 1.28      | 1.48  |
| -25 (-13)                           | 822                                  | 207      | 241                         | 143                           | 1.04                                 | 2.58                    | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -20 (- 4)                           | 1028                                 | 259      | 301                         | 160                           | 1.09                                 | 3.23                    | 6.41                          | 1.62      | 1.88  |
| -15 (+ 5)                           | 1275                                 | 321      | 374                         | 178                           | 1.15                                 | 4.01                    | 7.15                          | 1.80      | 2.09  |
| -10 (+14)                           | 1579                                 | 398      | 463                         | 197                           | 1.22                                 | 4.98                    | 7.98                          | 2.01      | 2.34  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 443                                  | 112      | 130                         | 114                           | 0.96                                  | 1.39                    | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| -30 (-22)                           | 606                                  | 153      | 178                         | 132                           | 1.01                                  | 1.90                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -25 (-13)                           | 781                                  | 197      | 229                         | 151                           | 1.06                                  | 2.45                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -20 (- 4)                           | 981                                  | 247      | 288                         | 170                           | 1.12                                  | 3.08                    | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -15 (+ 5)                           | 1222                                 | 308      | 358                         | 191                           | 1.20                                  | 3.85                    | 6.41                          | 1.61      | 1.88  |
| -10 (+14)                           | 1519                                 | 383      | 445                         | 213                           | 1.28                                  | 4.79                    | 7.12                          | 1.80      | 2.09  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 393                                  | 99       | 115                         | 117                           | 0.98                                  | 1.23                    | 3.35                          | 0.84      | 0.98  |
| -30 (-22)                           | 555                                  | 140      | 163                         | 138                           | 1.03                                  | 1.74                    | 4.01                          | 1.01      | 1.17  |
| -25 (-13)                           | 727                                  | 183      | 213                         | 158                           | 1.09                                  | 2.28                    | 4.59                          | 1.16      | 1.35  |
| -20 (- 4)                           | 923                                  | 233      | 271                         | 180                           | 1.16                                  | 2.90                    | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -15 (+ 5)                           | 1159                                 | 292      | 340                         | 203                           | 1.25                                  | 3.65                    | 5.72                          | 1.44      | 1.68  |
| -10 (+14)                           | 1449                                 | 365      | 425                         | 228                           | 1.35                                  | 4.57                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 334                                  | 84       | 98  | 121                                   | 0.99                           | 1.05                    | 2.76                          | 0.70      | 0.81  |
| -30                                 | (-22) | 495                                  | 125      | 145 | 143                                   | 1.04                           | 1.55                    | 3.44                          | 0.87      | 1.01  |
| -25                                 | (-13) | 666                                  | 168      | 195 | 165                                   | 1.11                           | 2.09                    | 4.03                          | 1.02      | 1.18  |
| -20                                 | (- 4) | 860                                  | 217      | 252 | 189                                   | 1.19                           | 2.70                    | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| -15                                 | (+ 5) | 1092                                 | 275      | 320 | 215                                   | 1.29                           | 3.44                    | 5.10                          | 1.29      | 1.49  |
| -10                                 | (+14) | 1377                                 | 347      | 404 | 243                                   | 1.40                           | 4.35                    | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                           |      |                          |
|--------------------------------------|---------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo            |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                        |      |                          |
| 3 Tubos                              |                           |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00           | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                 |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08          | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                 |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                        | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma            |      |                          |