

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB M1118Y |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 818BA65 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 14.28 | [cm ³] (0.871 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 30.157 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0521/07 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 49.80 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 8.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 8.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 794 | 200 | 233 | 165 | 1.12 | 2.49 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 477 | 120 | 140 | 109 | 0.96 | 1.49 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 (-22) | 643 | 162 | 189 | 127 | 1.00 | 2.02 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 (-13) | 822 | 207 | 241 | 143 | 1.04 | 2.58 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 (- 4) | 1028 | 259 | 301 | 160 | 1.09 | 3.23 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -15 (+ 5) | 1275 | 321 | 374 | 178 | 1.15 | 4.01 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -10 (+14) | 1579 | 398 | 463 | 197 | 1.22 | 4.98 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 443 | 112 | 130 | 114 | 0.96 | 1.39 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -30 (-22) | 606 | 153 | 178 | 132 | 1.01 | 1.90 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |
| -25 (-13) | 781 | 197 | 229 | 151 | 1.06 | 2.45 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -20 (- 4) | 981 | 247 | 288 | 170 | 1.12 | 3.08 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -15 (+ 5) | 1222 | 308 | 358 | 191 | 1.20 | 3.85 | 6.41 | 1.61 | 1.88 |
| -10 (+14) | 1519 | 383 | 445 | 213 | 1.28 | 4.79 | 7.12 | 1.80 | 2.09 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 393 | 99 | 115 | 117 | 0.98 | 1.23 | 3.35 | 0.84 | 0.98 |
| -30 (-22) | 555 | 140 | 163 | 138 | 1.03 | 1.74 | 4.01 | 1.01 | 1.17 |
| -25 (-13) | 727 | 183 | 213 | 158 | 1.09 | 2.28 | 4.59 | 1.16 | 1.35 |
| -20 (- 4) | 923 | 233 | 271 | 180 | 1.16 | 2.90 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -15 (+ 5) | 1159 | 292 | 340 | 203 | 1.25 | 3.65 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -10 (+14) | 1449 | 365 | 425 | 228 | 1.35 | 4.57 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 334 | 84 | 98 | 121 | 0.99 | 1.05 | 2.76 | 0.70 | 0.81 |
| -30 | (-22) | 495 | 125 | 145 | 143 | 1.04 | 1.55 | 3.44 | 0.87 | 1.01 |
| -25 | (-13) | 666 | 168 | 195 | 165 | 1.11 | 2.09 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 860 | 217 | 252 | 189 | 1.19 | 2.70 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -15 | (+ 5) | 1092 | 275 | 320 | 215 | 1.29 | 3.44 | 5.10 | 1.29 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 1377 | 347 | 404 | 243 | 1.40 | 4.35 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |