

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | F F8,5HBK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200701 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 15°C | (-31°F para 59°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR-CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | 187 para 255 V | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | 187 para 255 V | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.77 | [kg] (23.74 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516442/213516469 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRP61AMZ-5590 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 24.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 8.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 18.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - CE - ISI - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2880 | 726 | 844 | 339 | 2.00 | | 8.50 | 2.14 | 2.49 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2880 | 726 | 844 | 339 | 2.00 | | 8.50 | 2.14 | 2.49 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 662 | 167 | 194 | 174 | 1.45 | 3.76 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 662 | 167 | 194 | 174 | 1.45 | 3.76 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 347 | 87 | 102 | 122 | 1.35 | 1.96 | 2.77 | 0.70 | 0.81 |
| -30 | (-22) | 470 | 119 | 138 | 141 | 1.38 | 2.67 | 3.34 | 0.84 | 0.98 |
| -25 | (-13) | 637 | 161 | 187 | 163 | 1.43 | 3.62 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -20 | (- 4) | 851 | 214 | 249 | 185 | 1.48 | 4.84 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -15 | (+ 5) | 1115 | 281 | 327 | 208 | 1.55 | 6.35 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 1432 | 361 | 420 | 232 | 1.62 | 8.19 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -5 | (+23) | 1807 | 455 | 529 | 255 | 1.69 | 10.39 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| 0 | (+32) | 2243 | 565 | 657 | 277 | 1.77 | 12.97 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |
| +5 | (+41) | 2743 | 691 | 804 | 298 | 1.84 | 15.96 | 9.24 | 2.33 | 2.71 |
| +10 | (+50) | 3311 | 834 | 970 | 316 | 1.92 | 19.41 | 10.48 | 2.64 | 3.07 |
| +15 | (+59) | 3951 | 996 | 1158 | 333 | 1.99 | 23.32 | 11.85 | 2.99 | 3.47 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 276 | 70 | 81 | 121 | 1.35 | 1.56 | 2.32 | 0.58 | 0.68 |
| -30 | (-22) | 401 | 101 | 118 | 141 | 1.38 | 2.28 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -25 | (-13) | 568 | 143 | 167 | 164 | 1.43 | 3.23 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |
| -20 | (- 4) | 780 | 197 | 229 | 189 | 1.49 | 4.44 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 1041 | 262 | 305 | 215 | 1.56 | 5.94 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -10 | (+14) | 1354 | 341 | 397 | 242 | 1.65 | 7.75 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -5 | (+23) | 1722 | 434 | 505 | 270 | 1.74 | 9.90 | 6.33 | 1.59 | 1.85 |
| 0 | (+32) | 2150 | 542 | 630 | 298 | 1.84 | 12.43 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| +5 | (+41) | 2641 | 666 | 774 | 325 | 1.94 | 15.37 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |
| +10 | (+50) | 3198 | 806 | 937 | 351 | 2.05 | 18.74 | 9.11 | 2.30 | 2.67 |
| +15 | (+59) | 3825 | 964 | 1121 | 375 | 2.15 | 22.58 | 10.23 | 2.58 | 3.00 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 229 | 58 | 67 | 115 | 1.34 | 1.29 | 1.94 | 0.49 | 0.57 |
| -30 | (-22) | 346 | 87 | 101 | 137 | 1.38 | 1.97 | 2.55 | 0.64 | 0.75 |
| -25 | (-13) | 503 | 127 | 147 | 162 | 1.43 | 2.86 | 3.14 | 0.79 | 0.92 |
| -20 | (- 4) | 703 | 177 | 206 | 191 | 1.50 | 4.00 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -15 | (+ 5) | 951 | 240 | 279 | 221 | 1.58 | 5.42 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -10 | (+14) | 1249 | 315 | 366 | 254 | 1.69 | 7.14 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -5 | (+23) | 1601 | 403 | 469 | 287 | 1.80 | 9.20 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| 0 | (+32) | 2010 | 507 | 589 | 322 | 1.93 | 11.62 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| +5 | (+41) | 2482 | 625 | 727 | 356 | 2.06 | 14.44 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| +10 | (+50) | 3018 | 760 | 884 | 391 | 2.20 | 17.68 | 7.72 | 1.94 | 2.26 |
| +15 | (+59) | 3622 | 913 | 1061 | 424 | 2.35 | 21.38 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |