

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F F110HAKW |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513200658 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.53 | [kg] (25.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516248/213516264 | |
| 3 Capacitor de Partida | 233-280(120) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM795KFBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 7.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 32.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 4.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1030 | 260 | 302 | 212 | 2.93 | 5.85 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 519 | 131 | 152 | 140 | 2.54 | 2.94 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 768 | 194 | 225 | 167 | 2.67 | 4.35 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 1045 | 263 | 306 | 196 | 2.83 | 5.93 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 1362 | 343 | 399 | 226 | 3.00 | 7.75 | 6.04 | 1.52 | 1.77 |
| -15 | (+ 5) | 1732 | 436 | 507 | 258 | 3.19 | 9.89 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -10 | (+14) | 2168 | 546 | 635 | 289 | 3.40 | 12.42 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -5 | (+23) | 2683 | 676 | 786 | 321 | 3.63 | 15.44 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 384 | 97 | 113 | 132 | 2.53 | 2.17 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 637 | 160 | 187 | 162 | 2.66 | 3.61 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 916 | 231 | 268 | 196 | 2.83 | 5.20 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -20 | (- 4) | 1235 | 311 | 362 | 232 | 3.04 | 7.03 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 1606 | 405 | 470 | 270 | 3.28 | 9.17 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 2041 | 514 | 598 | 309 | 3.55 | 11.70 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -5 | (+23) | 2555 | 644 | 749 | 349 | 3.85 | 14.70 | 7.32 | 1.85 | 2.15 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 288 | 73 | 84 | 114 | 2.45 | 1.63 | 2.53 | 0.64 | 0.74 |
| -30 | (-22) | 536 | 135 | 157 | 149 | 2.59 | 3.04 | 3.53 | 0.89 | 1.03 |
| -25 | (-13) | 809 | 204 | 237 | 188 | 2.78 | 4.59 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -20 | (- 4) | 1121 | 282 | 328 | 230 | 3.02 | 6.38 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -15 | (+ 5) | 1483 | 374 | 435 | 275 | 3.31 | 8.47 | 5.41 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 1910 | 481 | 560 | 323 | 3.64 | 10.94 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -5 | (+23) | 2414 | 608 | 707 | 373 | 4.03 | 13.88 | 6.47 | 1.63 | 1.89 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 5 +0.18/-0.06 | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |