

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>F F18,5HAK</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115-127 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513200739</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C               | (-31°F para 23°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR/CSIR                     |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | -                                 | 98 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | -                                 | 98 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.15          | [cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.38         | [kg] (25.09 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213516094/213516132              |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 243-292(100)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM762NFBZZ-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 8.10                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.35                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 27.50                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.30                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - IRAM - TUV - UKCA - UL      |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 830                                  | 209      | 243 | 177                            | 2.31                           | 4.72   | 4.70                          | 1.18      | 1.38  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 450                                  | 113                         | 132 | 118   | 2.00                           | 2.55                    | 3.79                          | 0.96      | 1.11  |
| -30                                 | (-22) | 615                                  | 155                         | 180 | 141   | 2.11                           | 3.49                    | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -25                                 | (-13) | 834                                  | 210                         | 245 | 164   | 2.24                           | 4.74                    | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -20                                 | (- 4) | 1106                                 | 279                         | 324 | 189   | 2.40                           | 6.29                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 1426                                 | 359                         | 418 | 214   | 2.57                           | 8.14                    | 6.68                          | 1.68      | 1.96  |
| -10                                 | (+14) | 1792                                 | 452                         | 525 | 240   | 2.76                           | 10.27                   | 7.49                          | 1.89      | 2.19  |
| -5                                  | (+23) | 2201                                 | 555                         | 645 | 266   | 2.95                           | 12.66                   | 8.26                          | 2.08      | 2.42  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 357                                  | 90                          | 105 | 115   | 1.98                           | 2.02                    | 3.13                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                 | (-22) | 517                                  | 130                         | 152 | 140   | 2.10                           | 2.93                    | 3.71                          | 0.94      | 1.09  |
| -25                                 | (-13) | 731                                  | 184                         | 214 | 167   | 2.25                           | 4.15                    | 4.38                          | 1.10      | 1.28  |
| -20                                 | (- 4) | 997                                  | 251                         | 292 | 196   | 2.43                           | 5.68                    | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -15                                 | (+ 5) | 1312                                 | 331                         | 384 | 226   | 2.64                           | 7.49                    | 5.81                          | 1.46      | 1.70  |
| -10                                 | (+14) | 1672                                 | 421                         | 490 | 257   | 2.87                           | 9.58                    | 6.50                          | 1.64      | 1.91  |
| -5                                  | (+23) | 2075                                 | 523                         | 608 | 291   | 3.12                           | 11.94                   | 7.13                          | 1.80      | 2.09  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 262                                  | 66                          | 77  | 108   | 1.96                           | 1.48                    | 2.44                          | 0.61      | 0.71  |
| -30                                 | (-22) | 413                                  | 104                         | 121 | 135   | 2.08                           | 2.34                    | 3.06                          | 0.77      | 0.90  |
| -25                                 | (-13) | 618                                  | 156                         | 181 | 165   | 2.25                           | 3.51                    | 3.73                          | 0.94      | 1.09  |
| -20                                 | (- 4) | 875                                  | 220                         | 256 | 197   | 2.46                           | 4.98                    | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -15                                 | (+ 5) | 1180                                 | 297                         | 346 | 232   | 2.70                           | 6.74                    | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -10                                 | (+14) | 1531                                 | 386                         | 449 | 269   | 2.98                           | 8.77                    | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |
| -5                                  | (+23) | 1924                                 | 485                         | 564 | 309   | 3.28                           | 11.07                   | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F                                |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.2 DESCARGA                         | 5 +0.18/-0.06 [mm] (0.197" +0.007"/-0.002")   |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |