

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F F18,5HAK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513205627 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 98 à 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 98 à 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.15 | [cm ³] (0.436 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.3 | [kg] (24.91 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516094/213516132 | |
| 3 Capacitor de Partida | 243-292(100) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM762NFBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.35 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 27.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IRAM - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 830 | 209 | 243 | 177 | 2.31 | 4.72 | 4.70 | 1.18 | 1.38 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 450 | 113 | 132 | 118 | 2.00 | 2.55 | 3.79 | 0.96 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 615 | 155 | 180 | 141 | 2.11 | 3.49 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -25 | (-13) | 834 | 210 | 245 | 164 | 2.24 | 4.74 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 1106 | 279 | 324 | 189 | 2.40 | 6.29 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 1426 | 359 | 418 | 214 | 2.57 | 8.14 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 1792 | 452 | 525 | 240 | 2.76 | 10.27 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -5 | (+23) | 2201 | 555 | 645 | 266 | 2.95 | 12.66 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 357 | 90 | 105 | 115 | 1.98 | 2.02 | 3.13 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 517 | 130 | 152 | 140 | 2.10 | 2.93 | 3.71 | 0.94 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 731 | 184 | 214 | 167 | 2.25 | 4.15 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -20 | (- 4) | 997 | 251 | 292 | 196 | 2.43 | 5.68 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -15 | (+ 5) | 1312 | 331 | 384 | 226 | 2.64 | 7.49 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -10 | (+14) | 1672 | 421 | 490 | 257 | 2.87 | 9.58 | 6.50 | 1.64 | 1.91 |
| -5 | (+23) | 2075 | 523 | 608 | 291 | 3.12 | 11.94 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 262 | 66 | 77 | 108 | 1.96 | 1.48 | 2.44 | 0.61 | 0.71 |
| -30 | (-22) | 413 | 104 | 121 | 135 | 2.08 | 2.34 | 3.06 | 0.77 | 0.90 |
| -25 | (-13) | 618 | 156 | 181 | 165 | 2.25 | 3.51 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -20 | (- 4) | 875 | 220 | 256 | 197 | 2.46 | 4.98 | 4.42 | 1.11 | 1.30 |
| -15 | (+ 5) | 1180 | 297 | 346 | 232 | 2.70 | 6.74 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 1531 | 386 | 449 | 269 | 2.98 | 8.77 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 1924 | 485 | 564 | 309 | 3.28 | 11.07 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |