

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F10BX</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513208910</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.64	[kg] (23.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516175	
3 Capacitor de Arranque	270-324(150)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT16AHK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.86	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.59	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3200	806	938	480	5.30	23.96	6.67	1.68	1.95

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3200	806	938	480	5.30	23.96	6.67	1.68	1.95

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
915	231	268	265	3.75	6.70	3.45	0.87	1.01

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
915	231	268	265	3.75	6.70	3.45	0.87	1.01

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	553	139	162	191	3.43	4.03	2.89	0.73	0.85
-30	(-22)	729	184	214	222	3.55	5.33	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	931	235	273	252	3.69	6.82	3.68	0.93	1.08
-20	(- 4)	1167	294	342	284	3.86	8.56	4.11	1.04	1.20
-15	(+ 5)	1443	364	423	316	4.05	10.60	4.57	1.15	1.34
-10	(+14)	1767	445	518	350	4.28	13.02	5.06	1.27	1.48
-5	(+23)	2146	541	629	385	4.53	15.87	5.58	1.41	1.63
0	(+32)	2586	652	758	422	4.82	19.22	6.13	1.54	1.80
+5	(+41)	3094	780	907	461	5.14	23.12	6.71	1.69	1.97
+10	(+50)	3677	927	1078	502	5.49	27.64	7.32	1.85	2.15
+15	(+59)	4343	1094	1273	545	5.88	32.83	7.97	2.01	2.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	465	117	136	191	3.43	3.39	2.48	0.62	0.73
-30	(-22)	635	160	186	222	3.55	4.65	2.87	0.72	0.84
-25	(-13)	831	209	244	252	3.69	6.09	3.28	0.83	0.96
-20	(- 4)	1060	267	311	284	3.86	7.77	3.72	0.94	1.09
-15	(+ 5)	1328	335	389	316	4.05	9.76	4.19	1.06	1.23
-10	(+14)	1644	414	482	350	4.28	12.11	4.69	1.18	1.37
-5	(+23)	2012	507	590	385	4.53	14.89	5.22	1.31	1.53
0	(+32)	2442	615	715	422	4.82	18.15	5.78	1.46	1.69
+5	(+41)	2938	740	861	461	5.14	21.96	6.37	1.60	1.87
+10	(+50)	3510	884	1028	502	5.49	26.38	6.99	1.76	2.05
+15	(+59)	4162	1049	1220	545	5.88	31.47	7.64	1.93	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	435	110	127	191	3.43	3.17	2.25	0.57	0.66
-30	(-22)	585	148	172	222	3.55	4.29	2.61	0.66	0.77
-25	(-13)	761	192	223	252	3.69	5.58	3.00	0.76	0.88
-20	(- 4)	969	244	284	284	3.86	7.11	3.42	0.86	1.00
-15	(+ 5)	1216	306	356	316	4.05	8.93	3.86	0.97	1.13
-10	(+14)	1508	380	442	350	4.28	11.11	4.33	1.09	1.27
-5	(+23)	1853	467	543	385	4.53	13.71	4.83	1.22	1.42
0	(+32)	2258	569	662	422	4.82	16.78	5.36	1.35	1.57
+5	(+41)	2730	688	800	461	5.14	20.40	5.93	1.49	1.74
+10	(+50)	3275	825	960	502	5.49	24.62	6.52	1.64	1.91
+15	(+59)	3900	983	1143	545	5.88	29.50	7.15	1.80	2.09

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		