

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F10BKW</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513200036</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.78	[kg] (23.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516078/213516256	
3 Capacitor de Arranque	108-130(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRP59AML-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	31.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	14.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2797	705	820	400	2.11	20.94	6.99	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2797	705	820	400	2.11	20.94	6.99	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
793	200	232	208	1.33	5.80	3.81	0.96	1.12

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
793	200	232	208	1.33	5.80	3.81	0.96	1.12

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	444	112	130	148	1.17	3.23	2.99	0.75	0.88
-30	(-22)	616	155	180	168	1.22	4.51	3.62	0.91	1.06
-25	(-13)	805	203	236	190	1.29	5.89	4.21	1.06	1.23
-20	(- 4)	1018	257	298	214	1.36	7.46	4.76	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1264	319	370	239	1.45	9.28	5.31	1.34	1.56
-10	(+14)	1551	391	454	266	1.54	11.42	5.87	1.48	1.72
-5	(+23)	1887	476	553	294	1.65	13.96	6.45	1.63	1.89
0	(+32)	2280	575	668	322	1.76	16.95	7.08	1.79	2.08
+5	(+41)	2738	690	802	352	1.89	20.46	7.78	1.96	2.28
+10	(+50)	3270	824	958	382	2.02	24.58	8.55	2.16	2.51
+15	(+59)	3883	978	1138	411	2.15	29.36	9.43	2.38	2.76

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	366	92	107	146	1.16	2.66	2.55	0.64	0.75
-30	(-22)	534	135	156	170	1.22	3.91	3.11	0.78	0.91
-25	(-13)	716	180	210	196	1.30	5.25	3.62	0.91	1.06
-20	(- 4)	920	232	270	224	1.40	6.75	4.10	1.03	1.20
-15	(+ 5)	1155	291	338	253	1.50	8.48	4.57	1.15	1.34
-10	(+14)	1427	360	418	284	1.62	10.51	5.04	1.27	1.48
-5	(+23)	1746	440	512	316	1.75	12.92	5.53	1.39	1.62
0	(+32)	2120	534	621	350	1.89	15.75	6.06	1.53	1.77
+5	(+41)	2556	644	749	383	2.04	19.10	6.64	1.67	1.95
+10	(+50)	3063	772	897	418	2.20	23.02	7.31	1.84	2.14
+15	(+59)	3649	919	1069	453	2.36	27.59	8.07	2.03	2.36

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	319	80	94	141	1.17	2.32	2.29	0.58	0.67
-30	(-22)	478	121	140	168	1.23	3.51	2.80	0.70	0.82
-25	(-13)	649	164	190	198	1.31	4.76	3.24	0.82	0.95
-20	(- 4)	839	211	246	229	1.40	6.16	3.65	0.92	1.07
-15	(+ 5)	1057	266	310	263	1.50	7.77	4.04	1.02	1.18
-10	(+14)	1310	330	384	298	1.62	9.65	4.42	1.11	1.30
-5	(+23)	1607	405	471	334	1.75	11.89	4.82	1.22	1.41
0	(+32)	1956	493	573	372	1.89	14.54	5.26	1.32	1.54
+5	(+41)	2365	596	693	410	2.05	17.68	5.74	1.45	1.68
+10	(+50)	2843	716	833	450	2.21	21.37	6.30	1.59	1.85
+15	(+59)	3396	856	995	489	2.39	25.69	6.95	1.75	2.04

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		