

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>F F7,5HBKW</b>  |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513206895</b>   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |                |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para 15°C               | (-31°F para 59°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR-CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.92          | [cm <sup>3</sup> ] (0.422 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 370           | [ml] (12.51 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.5          | [kg] (23.15 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213510312/213510681          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 270-324(115)                 | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MRT30AIK-6                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 11.51                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.20                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 25.00                        | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | 4.00                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                           |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |   |                                      |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760                                 | 696      | 809 | 352                            | 3.64                           |   | 7.84                                 | 1.98      | 2.30  |

|                                      |          |     |                               |                                |   |                                      |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760                                 | 696      | 809 | 352                           | 3.64                           |   | 7.84                                 | 1.98      | 2.30  |

|                                      |          |     |                                |                                |   |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630                                  | 159      | 185 | 168                            | 2.30                           | 3.58  | 3.75                                   | 0.95      | 1.10  |

|                                      |          |     |                               |                                |   |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630                                  | 159      | 185 | 168                           | 2.30                           | 3.58  | 3.75                                   | 0.95      | 1.10  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |      |                             |                               |                                       |                         |                               |        |          |           |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |      |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|                                     | °C                                   | (°F) | [Btu/h]                     | [kcal/h]                      | [W]                                   | [W]                     | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35                                 | (-31)                                | 323  | 81                          | 95                            | 113                                   | 1.97                    | 1.83                          | 2.80   | 0.71     | 0.82      |
| -30                                 | (-22)                                | 446  | 112                         | 131                           | 134                                   | 2.08                    | 2.54                          | 3.32   | 0.84     | 0.97      |
| -25                                 | (-13)                                | 606  | 153                         | 178                           | 157                                   | 2.21                    | 3.45                          | 3.88   | 0.98     | 1.14      |
| -20                                 | (- 4)                                | 809  | 204                         | 237                           | 181                                   | 2.36                    | 4.60                          | 4.51   | 1.14     | 1.32      |
| -15                                 | (+ 5)                                | 1061 | 267                         | 311                           | 206                                   | 2.52                    | 6.05                          | 5.20   | 1.31     | 1.52      |
| -10                                 | (+14)                                | 1371 | 345                         | 402                           | 232                                   | 2.68                    | 7.84                          | 5.97   | 1.50     | 1.75      |
| -5                                  | (+23)                                | 1743 | 439                         | 511                           | 257                                   | 2.86                    | 10.02                         | 6.83   | 1.72     | 2.00      |
| 0                                   | (+32)                                | 2186 | 551                         | 641                           | 282                                   | 3.04                    | 12.64                         | 7.79   | 1.96     | 2.28      |
| +5                                  | (+41)                                | 2706 | 682                         | 793                           | 306                                   | 3.23                    | 15.75                         | 8.86   | 2.23     | 2.60      |
| +10                                 | (+50)                                | 3309 | 834                         | 969                           | 329                                   | 3.41                    | 19.40                         | 10.04  | 2.53     | 2.94      |
| +15                                 | (+59)                                | 4002 | 1008                        | 1173                          | 350                                   | 3.60                    | 23.63                         | 11.36  | 2.86     | 3.33      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                  |       | Estática                   |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 260                        | 66       | 76   | 112                                   | 2.01                 | 1.47          | 2.29                | 0.58      | 0.67  |
| -30                        | (-22) | 393                        | 99       | 115  | 134                                   | 2.11                 | 2.24          | 2.86                | 0.72      | 0.84  |
| -25                        | (-13) | 556                        | 140      | 163  | 159                                   | 2.24                 | 3.17          | 3.43                | 0.86      | 1.01  |
| -20                        | (- 4) | 754                        | 190      | 221  | 185                                   | 2.40                 | 4.30          | 4.02                | 1.01      | 1.18  |
| -15                        | (+ 5) | 996                        | 251      | 292  | 214                                   | 2.57                 | 5.68          | 4.63                | 1.17      | 1.36  |
| -10                        | (+14) | 1287                       | 324      | 377  | 243                                   | 2.77                 | 7.36          | 5.28                | 1.33      | 1.55  |
| -5                         | (+23) | 1635                       | 412      | 479  | 274                                   | 3.00                 | 9.40          | 5.96                | 1.50      | 1.75  |
| 0                          | (+32) | 2047                       | 516      | 600  | 305                                   | 3.23                 | 11.83         | 6.71                | 1.69      | 1.97  |
| +5                         | (+41) | 2528                       | 637      | 741  | 337                                   | 3.49                 | 14.71         | 7.52                | 1.89      | 2.20  |
| +10                        | (+50) | 3085                       | 777      | 904  | 369                                   | 3.76                 | 18.08         | 8.40                | 2.12      | 2.46  |
| +15                        | (+59) | 3726                       | 939      | 1092 | 400                                   | 4.04                 | 21.99         | 9.37                | 2.36      | 2.75  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                  |       | Estática                   |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 136                        | 34       | 40   | 101                                   | 1.94                 | 0.76          | 1.59                | 0.40      | 0.47  |
| -30                        | (-22) | 282                        | 71       | 83   | 125                                   | 2.04                 | 1.61          | 2.26                | 0.57      | 0.66  |
| -25                        | (-13) | 451                        | 114      | 132  | 152                                   | 2.18                 | 2.58          | 2.88                | 0.73      | 0.85  |
| -20                        | (- 4) | 650                        | 164      | 190  | 182                                   | 2.35                 | 3.71          | 3.48                | 0.88      | 1.02  |
| -15                        | (+ 5) | 884                        | 223      | 259  | 214                                   | 2.57                 | 5.05          | 4.05                | 1.02      | 1.19  |
| -10                        | (+14) | 1161                       | 293      | 340  | 250                                   | 2.81                 | 6.64          | 4.62                | 1.16      | 1.35  |
| -5                         | (+23) | 1488                       | 375      | 436  | 287                                   | 3.09                 | 8.55          | 5.18                | 1.31      | 1.52  |
| 0                          | (+32) | 1872                       | 472      | 548  | 326                                   | 3.40                 | 10.82         | 5.75                | 1.45      | 1.69  |
| +5                         | (+41) | 2318                       | 584      | 679  | 366                                   | 3.74                 | 13.48         | 6.35                | 1.60      | 1.86  |
| +10                        | (+50) | 2834                       | 714      | 830  | 407                                   | 4.10                 | 16.61         | 6.97                | 1.76      | 2.04  |
| +15                        | (+59) | 3426                       | 863      | 1004 | 449                                   | 4.49                 | 20.23         | 7.63                | 1.92      | 2.24  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Universal                                     |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |