

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | F F7,5HBKW |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513206895 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 15°C | (-31°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR-CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 103 à 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 103 à 135 V |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.92 | [cm ³] (0.422 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 370 | [ml] (12.51 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.5 | [kg] (23.15 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516094/213516132 | |
| 3 Capacitor de Partida | 270-324(115) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM 771NFBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 11.51 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 25.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760 | 696 | 809 | 352 | 3.64 | | 7.84 | 1.98 | 2.30 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760 | 696 | 809 | 352 | 3.64 | | 7.84 | 1.98 | 2.30 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630 | 159 | 185 | 168 | 2.30 | 3.58 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630 | 159 | 185 | 168 | 2.30 | 3.58 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| | °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 (-31) | 323 | 81 | 95 | 113 | 1.97 | 1.83 | 2.80 | 0.71 | 0.82 |
| -30 (-22) | 446 | 112 | 131 | 134 | 2.08 | 2.54 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |
| -25 (-13) | 606 | 153 | 178 | 157 | 2.21 | 3.45 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |
| -20 (-4) | 809 | 204 | 237 | 181 | 2.36 | 4.60 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -15 (+5) | 1061 | 267 | 311 | 206 | 2.52 | 6.05 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -10 (+14) | 1371 | 345 | 402 | 232 | 2.68 | 7.84 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -5 (+23) | 1743 | 439 | 511 | 257 | 2.86 | 10.02 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| 0 (+32) | 2186 | 551 | 641 | 282 | 3.04 | 12.64 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| +5 (+41) | 2706 | 682 | 793 | 306 | 3.23 | 15.75 | 8.86 | 2.23 | 2.60 |
| +10 (+50) | 3309 | 834 | 969 | 329 | 3.41 | 19.40 | 10.04 | 2.53 | 2.94 |
| +15 (+59) | 4002 | 1008 | 1173 | 350 | 3.60 | 23.63 | 11.36 | 2.86 | 3.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 260 | 66 | 76 | 112 | 2.01 | 1.47 | 2.29 | 0.58 | 0.67 | |
| -30 (-22) | 393 | 99 | 115 | 134 | 2.11 | 2.24 | 2.86 | 0.72 | 0.84 | |
| -25 (-13) | 556 | 140 | 163 | 159 | 2.24 | 3.17 | 3.43 | 0.86 | 1.01 | |
| -20 (- 4) | 754 | 190 | 221 | 185 | 2.40 | 4.30 | 4.02 | 1.01 | 1.18 | |
| -15 (+ 5) | 996 | 251 | 292 | 214 | 2.57 | 5.68 | 4.63 | 1.17 | 1.36 | |
| -10 (+14) | 1287 | 324 | 377 | 243 | 2.77 | 7.36 | 5.28 | 1.33 | 1.55 | |
| -5 (+23) | 1635 | 412 | 479 | 274 | 3.00 | 9.40 | 5.96 | 1.50 | 1.75 | |
| 0 (+32) | 2047 | 516 | 600 | 305 | 3.23 | 11.83 | 6.71 | 1.69 | 1.97 | |
| +5 (+41) | 2528 | 637 | 741 | 337 | 3.49 | 14.71 | 7.52 | 1.89 | 2.20 | |
| +10 (+50) | 3085 | 777 | 904 | 369 | 3.76 | 18.08 | 8.40 | 2.12 | 2.46 | |
| +15 (+59) | 3726 | 939 | 1092 | 400 | 4.04 | 21.99 | 9.37 | 2.36 | 2.75 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 136 | 34 | 40 | 101 | 1.94 | 0.76 | 1.59 | 0.40 | 0.47 | |
| -30 (-22) | 282 | 71 | 83 | 125 | 2.04 | 1.61 | 2.26 | 0.57 | 0.66 | |
| -25 (-13) | 451 | 114 | 132 | 152 | 2.18 | 2.58 | 2.88 | 0.73 | 0.85 | |
| -20 (- 4) | 650 | 164 | 190 | 182 | 2.35 | 3.71 | 3.48 | 0.88 | 1.02 | |
| -15 (+ 5) | 884 | 223 | 259 | 214 | 2.57 | 5.05 | 4.05 | 1.02 | 1.19 | |
| -10 (+14) | 1161 | 293 | 340 | 250 | 2.81 | 6.64 | 4.62 | 1.16 | 1.35 | |
| -5 (+23) | 1488 | 375 | 436 | 287 | 3.09 | 8.55 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| 0 (+32) | 1872 | 472 | 548 | 326 | 3.40 | 10.82 | 5.75 | 1.45 | 1.69 | |
| +5 (+41) | 2318 | 584 | 679 | 366 | 3.74 | 13.48 | 6.35 | 1.60 | 1.86 | |
| +10 (+50) | 2834 | 714 | 830 | 407 | 4.10 | 16.61 | 6.97 | 1.76 | 2.04 | |
| +15 (+59) | 3426 | 863 | 1004 | 449 | 4.49 | 20.23 | 7.63 | 1.92 | 2.24 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado |
| 3.1.2 Forma | Curvo |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Aço cobreado |
| 3.2.2 Forma | Curvo |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Aço cobreado |
| 3.3.2 Forma | Curvo |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |