

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | F F7,5HBK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513206887 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 15°C | (-31°F para 59°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR-CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 103 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 103 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 135 V |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/5+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.92 | [cm ³] (0.422 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 385 | [ml] (13.02 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.5 | [kg] (23.15 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516094/213516132 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 270-324(115) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM 771NFBZZ-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 11.51 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 25.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760 | 696 | 809 | 352 | 3.64 | | 7.84 | 1.98 | 2.30 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2760 | 696 | 809 | 352 | 3.64 | | 7.84 | 1.98 | 2.30 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630 | 159 | 185 | 168 | 2.30 | 3.58 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 630 | 159 | 185 | 168 | 2.30 | 3.58 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 323 | 81 | 95 | 113 | 1.97 | 1.83 | 2.80 | 0.71 | 0.82 |
| -30 | (-22) | 446 | 112 | 131 | 134 | 2.08 | 2.54 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |
| -25 | (-13) | 606 | 153 | 178 | 157 | 2.21 | 3.45 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |
| -20 | (- 4) | 809 | 204 | 237 | 181 | 2.36 | 4.60 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -15 | (+ 5) | 1061 | 267 | 311 | 206 | 2.52 | 6.05 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -10 | (+14) | 1371 | 345 | 402 | 232 | 2.68 | 7.84 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -5 | (+23) | 1743 | 439 | 511 | 257 | 2.86 | 10.02 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| 0 | (+32) | 2186 | 551 | 641 | 282 | 3.04 | 12.64 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| +5 | (+41) | 2706 | 682 | 793 | 306 | 3.23 | 15.75 | 8.86 | 2.23 | 2.60 |
| +10 | (+50) | 3309 | 834 | 969 | 329 | 3.41 | 19.40 | 10.04 | 2.53 | 2.94 |
| +15 | (+59) | 4002 | 1008 | 1173 | 350 | 3.60 | 23.63 | 11.36 | 2.86 | 3.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 260 | 66 | 76 | 112 | 2.01 | 1.47 | 2.29 | 0.58 | 0.67 |
| -30 | (-22) | 393 | 99 | 115 | 134 | 2.11 | 2.24 | 2.86 | 0.72 | 0.84 |
| -25 | (-13) | 556 | 140 | 163 | 159 | 2.24 | 3.17 | 3.43 | 0.86 | 1.01 |
| -20 | (- 4) | 754 | 190 | 221 | 185 | 2.40 | 4.30 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -15 | (+ 5) | 996 | 251 | 292 | 214 | 2.57 | 5.68 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -10 | (+14) | 1287 | 324 | 377 | 243 | 2.77 | 7.36 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |
| -5 | (+23) | 1635 | 412 | 479 | 274 | 3.00 | 9.40 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| 0 | (+32) | 2047 | 516 | 600 | 305 | 3.23 | 11.83 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| +5 | (+41) | 2528 | 637 | 741 | 337 | 3.49 | 14.71 | 7.52 | 1.89 | 2.20 |
| +10 | (+50) | 3085 | 777 | 904 | 369 | 3.76 | 18.08 | 8.40 | 2.12 | 2.46 |
| +15 | (+59) | 3726 | 939 | 1092 | 400 | 4.04 | 21.99 | 9.37 | 2.36 | 2.75 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 136 | 34 | 40 | 101 | 1.94 | 0.76 | 1.59 | 0.40 | 0.47 |
| -30 | (-22) | 282 | 71 | 83 | 125 | 2.04 | 1.61 | 2.26 | 0.57 | 0.66 |
| -25 | (-13) | 451 | 114 | 132 | 152 | 2.18 | 2.58 | 2.88 | 0.73 | 0.85 |
| -20 | (- 4) | 650 | 164 | 190 | 182 | 2.35 | 3.71 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -15 | (+ 5) | 884 | 223 | 259 | 214 | 2.57 | 5.05 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -10 | (+14) | 1161 | 293 | 340 | 250 | 2.81 | 6.64 | 4.62 | 1.16 | 1.35 |
| -5 | (+23) | 1488 | 375 | 436 | 287 | 3.09 | 8.55 | 5.18 | 1.31 | 1.52 |
| 0 | (+32) | 1872 | 472 | 548 | 326 | 3.40 | 10.82 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| +5 | (+41) | 2318 | 584 | 679 | 366 | 3.74 | 13.48 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| +10 | (+50) | 2834 | 714 | 830 | 407 | 4.10 | 16.61 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| +15 | (+59) | 3426 | 863 | 1004 | 449 | 4.49 | 20.23 | 7.63 | 1.92 | 2.24 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |