

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>F F6HBK</b>     |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513200011</b>   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 15°C               | (-31°F para 59°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR/CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.23          | [cm <sup>3</sup> ] (0.380 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.6          | [kg] (23.37 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213516060/213516124          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 270-324(115)                 | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MSP36ALK-5590                |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 10.55                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.29                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 27.00                        | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.20                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | 3.80                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - UKCA - UL               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |   |                                      |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2520                                 | 635      | 738 | 317                            | 3.30                           |   | 7.95                                 | 2.00      | 2.33  |

|                                      |          |     |                               |                                |   |                                      |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | 7.2°C (44.96°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2520                                 | 635      | 738 | 317                           | 3.30                           |   | 7.95                                 | 2.00      | 2.33  |

|                                      |          |     |                                |                                |   |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 570                                  | 144      | 167 | 153                            | 2.12                           | 3.24  | 3.73                                   | 0.94      | 1.09  |

|                                      |          |     |                               |                                |   |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 570                                  | 144      | 167 | 153                           | 2.12                           | 3.24  | 3.73                                   | 0.94      | 1.09  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |      |                             |                               |                                       |                         |                               |        |          |           |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |      |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|                                     | °C                                   | (°F) | [Btu/h]                     | [kcal/h]                      | [W]                                   | [W]                     | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35                                 | (-31)                                | 302  | 76                          | 88                            | 107                                   | 1.87                    | 1.71                          | 2.53   | 0.64     | 0.74      |
| -30                                 | (-22)                                | 381  | 96                          | 112                           | 124                                   | 1.95                    | 2.16                          | 3.10   | 0.78     | 0.91      |
| -25                                 | (-13)                                | 515  | 130                         | 151                           | 143                                   | 2.05                    | 2.92                          | 3.74   | 0.94     | 1.10      |
| -20                                 | (- 4)                                | 705  | 178                         | 206                           | 163                                   | 2.16                    | 4.00                          | 4.46   | 1.12     | 1.31      |
| -15                                 | (+ 5)                                | 949  | 239                         | 278                           | 185                                   | 2.30                    | 5.41                          | 5.25   | 1.32     | 1.54      |
| -10                                 | (+14)                                | 1249 | 315                         | 366                           | 207                                   | 2.45                    | 7.14                          | 6.10   | 1.54     | 1.79      |
| -5                                  | (+23)                                | 1603 | 404                         | 470                           | 229                                   | 2.61                    | 9.21                          | 7.01   | 1.77     | 2.06      |
| 0                                   | (+32)                                | 2011 | 507                         | 589                           | 252                                   | 2.77                    | 11.63                         | 7.98   | 2.01     | 2.34      |
| +5                                  | (+41)                                | 2473 | 623                         | 725                           | 274                                   | 2.94                    | 14.40                         | 9.01   | 2.27     | 2.64      |
| +10                                 | (+50)                                | 2989 | 753                         | 876                           | 296                                   | 3.11                    | 17.52                         | 10.08  | 2.54     | 2.95      |
| +15                                 | (+59)                                | 3559 | 897                         | 1043                          | 317                                   | 3.27                    | 21.01                         | 11.20  | 2.82     | 3.28      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                  |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 210                        | 53       | 61  | 104                                   | 1.88                 | 1.18          | 2.14                | 0.54      | 0.63  |
| -30                        | (-22) | 321                        | 81       | 94  | 123                                   | 1.96                 | 1.83          | 2.73                | 0.69      | 0.80  |
| -25                        | (-13) | 478                        | 121      | 140 | 145                                   | 2.07                 | 2.72          | 3.36                | 0.85      | 0.98  |
| -20                        | (- 4) | 680                        | 171      | 199 | 169                                   | 2.21                 | 3.87          | 4.02                | 1.01      | 1.18  |
| -15                        | (+ 5) | 925                        | 233      | 271 | 194                                   | 2.37                 | 5.28          | 4.71                | 1.19      | 1.38  |
| -10                        | (+14) | 1215                       | 306      | 356 | 221                                   | 2.55                 | 6.96          | 5.43                | 1.37      | 1.59  |
| -5                         | (+23) | 1549                       | 390      | 454 | 248                                   | 2.75                 | 8.91          | 6.17                | 1.55      | 1.81  |
| 0                          | (+32) | 1926                       | 485      | 564 | 276                                   | 2.97                 | 11.14         | 6.93                | 1.75      | 2.03  |
| +5                         | (+41) | 2346                       | 591      | 688 | 304                                   | 3.19                 | 13.66         | 7.70                | 1.94      | 2.26  |
| +10                        | (+50) | 2810                       | 708      | 823 | 332                                   | 3.42                 | 16.47         | 8.49                | 2.14      | 2.49  |
| +15                        | (+59) | 3316                       | 836      | 972 | 359                                   | 3.65                 | 19.58         | 9.28                | 2.34      | 2.72  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                  |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 191                        | 48       | 56  | 101                                   | 1.86                 | 1.07          | 2.00                | 0.50      | 0.59  |
| -30                        | (-22) | 314                        | 79       | 92  | 122                                   | 1.94                 | 1.79          | 2.59                | 0.65      | 0.76  |
| -25                        | (-13) | 471                        | 119      | 138 | 146                                   | 2.06                 | 2.69          | 3.18                | 0.80      | 0.93  |
| -20                        | (- 4) | 662                        | 167      | 194 | 172                                   | 2.21                 | 3.78          | 3.77                | 0.95      | 1.10  |
| -15                        | (+ 5) | 887                        | 224      | 260 | 201                                   | 2.39                 | 5.07          | 4.34                | 1.09      | 1.27  |
| -10                        | (+14) | 1145                       | 289      | 336 | 231                                   | 2.60                 | 6.56          | 4.91                | 1.24      | 1.44  |
| -5                         | (+23) | 1436                       | 362      | 421 | 262                                   | 2.83                 | 8.26          | 5.46                | 1.38      | 1.60  |
| 0                          | (+32) | 1761                       | 444      | 516 | 295                                   | 3.09                 | 10.17         | 5.99                | 1.51      | 1.76  |
| +5                         | (+41) | 2117                       | 534      | 620 | 328                                   | 3.36                 | 12.31         | 6.50                | 1.64      | 1.90  |
| +10                        | (+50) | 2507                       | 632      | 734 | 361                                   | 3.64                 | 14.68         | 6.98                | 1.76      | 2.04  |
| +15                        | (+59) | 2928                       | 738      | 858 | 395                                   | 3.93                 | 17.28         | 7.42                | 1.87      | 2.18  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |