

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>F G95HAKW</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513200158</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |  |                                   |           |
|---|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                    |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                                 |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |  |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C                       | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión    |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación          |                                   |           |
|   |  | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada                       | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada                       | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |  |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 10.61         | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 335           | [ml] (11.33 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.6          | [kg] (23.37 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213516256                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 64-77(250)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MRA58152-5590                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 21.90                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 7.70                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 13.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.00                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - IRAM - UKCA                 |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 880                                  | 222      | 258 | 215                            | 1.54                           | 5.00   | 4.09                          | 1.03                                   | 1.20  |  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 880                                  | 222      | 258 | 215                           | 1.54                           | 5.00   | 4.09                          | 1.03                                   | 1.20  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 471                                  | 119                         | 138 | 155                                   | 1.38                           | 2.66                    | 3.03                          | 0.76      | 0.89  |
| -30                                 | (-22) | 638                                  | 161                         | 187 | 176                                   | 1.43                           | 3.62                    | 3.65                          | 0.92      | 1.07  |
| -25                                 | (-13) | 853                                  | 215                         | 250 | 200                                   | 1.49                           | 4.84                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -20                                 | (- 4) | 1123                                 | 283                         | 329 | 225                                   | 1.56                           | 6.39                    | 4.99                          | 1.26      | 1.46  |
| -15                                 | (+ 5) | 1454                                 | 366                         | 426 | 253                                   | 1.65                           | 8.30                    | 5.72                          | 1.44      | 1.68  |
| -10                                 | (+14) | 1853                                 | 467                         | 543 | 284                                   | 1.75                           | 10.62                   | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 403                                  | 102                         | 118 | 150                                   | 1.37                           | 2.28                    | 2.71                          | 0.68      | 0.79  |
| -30                                 | (-22) | 583                                  | 147                         | 171 | 177                                   | 1.43                           | 3.31                    | 3.32                          | 0.84      | 0.97  |
| -25                                 | (-13) | 800                                  | 202                         | 235 | 205                                   | 1.50                           | 4.54                    | 3.91                          | 0.99      | 1.15  |
| -20                                 | (- 4) | 1061                                 | 267                         | 311 | 236                                   | 1.59                           | 6.04                    | 4.51                          | 1.14      | 1.32  |
| -15                                 | (+ 5) | 1372                                 | 346                         | 402 | 269                                   | 1.70                           | 7.83                    | 5.10                          | 1.29      | 1.50  |
| -10                                 | (+14) | 1739                                 | 438                         | 510 | 304                                   | 1.83                           | 9.96                    | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 302                                  | 76       | 88  | 137                                   | 1.35                           | 1.71                    | 2.21                          | 0.56      | 0.65  |
| -30                                 | (-22) | 492                                  | 124      | 144 | 169                                   | 1.41                           | 2.79                    | 2.87                          | 0.72      | 0.84  |
| -25                                 | (-13) | 708                                  | 178      | 207 | 202                                   | 1.49                           | 4.02                    | 3.47                          | 0.87      | 1.02  |
| -20                                 | (- 4) | 955                                  | 241      | 280 | 238                                   | 1.59                           | 5.44                    | 4.02                          | 1.01      | 1.18  |
| -15                                 | (+ 5) | 1242                                 | 313      | 364 | 275                                   | 1.72                           | 7.09                    | 4.53                          | 1.14      | 1.33  |
| -10                                 | (+14) | 1575                                 | 397      | 462 | 315                                   | 1.86                           | 9.02                    | 5.02                          | 1.26      | 1.47  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F                                |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |