

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>F G85HAKW</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513208723</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |  |                                   |           |
|---|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                    |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                                 |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |  |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C                       | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión    |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación          |                                   |           |
|   |  | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada                       | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada                       | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |  |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 9.04          | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 335           | [ml] (11.33 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.65         | [kg] (23.48 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                     |                           |
|---|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)    |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 7M220MC1/8EA17C1/8EA5B1/QPS2-A22MG1 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM276RFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 19.45                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 9.30                                | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 9.00                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.65                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IRAM                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 775                                  | 195      | 227 | 189                            | 1.20                           | 4.40   | 4.10                          | 1.03                                   | 1.20  |  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 775                                  | 195      | 227 | 189                           | 1.20                           | 4.40   | 4.10                          | 1.03                                   | 1.20  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 419                                  | 106                         | 123 | 130                                   | 1.02                           | 2.37                    | 3.21                          | 0.81      | 0.94  |
| -30                                 | (-22) | 573                                  | 144                         | 168 | 151                                   | 1.08                           | 3.25                    | 3.80                          | 0.96      | 1.11  |
| -25                                 | (-13) | 757                                  | 191                         | 222 | 173                                   | 1.15                           | 4.30                    | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -20                                 | (- 4) | 979                                  | 247                         | 287 | 196                                   | 1.23                           | 5.57                    | 5.00                          | 1.26      | 1.47  |
| -15                                 | (+ 5) | 1248                                 | 314                         | 366 | 221                                   | 1.32                           | 7.12                    | 5.65                          | 1.42      | 1.66  |
| -10                                 | (+14) | 1572                                 | 396                         | 461 | 247                                   | 1.42                           | 9.01                    | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 359                                  | 90                          | 105 | 131                                   | 1.03                           | 2.03                    | 2.76                          | 0.70      | 0.81  |
| -30                                 | (-22) | 514                                  | 129                         | 151 | 154                                   | 1.09                           | 2.91                    | 3.34                          | 0.84      | 0.98  |
| -25                                 | (-13) | 696                                  | 175                         | 204 | 179                                   | 1.17                           | 3.95                    | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| -20                                 | (- 4) | 915                                  | 231                         | 268 | 206                                   | 1.27                           | 5.21                    | 4.43                          | 1.12      | 1.30  |
| -15                                 | (+ 5) | 1178                                 | 297                         | 345 | 236                                   | 1.39                           | 6.73                    | 4.99                          | 1.26      | 1.46  |
| -10                                 | (+14) | 1495                                 | 377                         | 438 | 268                                   | 1.51                           | 8.57                    | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 291                                  | 73       | 85  | 117                                   | 0.99                           | 1.65                    | 2.48                          | 0.62      | 0.73  |
| -30                                 | (-22) | 441                                  | 111      | 129 | 144                                   | 1.06                           | 2.50                    | 3.04                          | 0.77      | 0.89  |
| -25                                 | (-13) | 615                                  | 155      | 180 | 173                                   | 1.15                           | 3.49                    | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -20                                 | (- 4) | 824                                  | 208      | 242 | 206                                   | 1.26                           | 4.69                    | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |
| -15                                 | (+ 5) | 1076                                 | 271      | 315 | 242                                   | 1.40                           | 6.14                    | 4.45                          | 1.12      | 1.30  |
| -10                                 | (+14) | 1378                                 | 347      | 404 | 282                                   | 1.56                           | 7.90                    | 4.90                          | 1.23      | 1.43  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Universal                                     |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado                               |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo   |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |