

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | F G65HAKW |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200460 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 198 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 198 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.76 | [cm ³] (0.413 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.85 | [kg] (23.92 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516280 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 64-77(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRA58096-5590 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 37.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 12.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 9.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IRAM - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 560 | 141 | 164 | 140 | 0.88 | 3.18 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 299 | 75 | 88 | 100 | 0.78 | 1.69 | 3.00 | 0.76 | 0.88 |
| -30 | (-22) | 418 | 105 | 123 | 115 | 0.81 | 2.37 | 3.64 | 0.92 | 1.07 |
| -25 | (-13) | 558 | 141 | 164 | 132 | 0.86 | 3.17 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -20 | (- 4) | 725 | 183 | 213 | 150 | 0.91 | 4.13 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 927 | 234 | 272 | 168 | 0.98 | 5.29 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -10 | (+14) | 1170 | 295 | 343 | 187 | 1.06 | 6.70 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 250 | 63 | 73 | 96 | 0.76 | 1.41 | 2.61 | 0.66 | 0.76 |
| -30 | (-22) | 368 | 93 | 108 | 114 | 0.80 | 2.09 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -25 | (-13) | 505 | 127 | 148 | 133 | 0.86 | 2.87 | 3.79 | 0.96 | 1.11 |
| -20 | (- 4) | 667 | 168 | 195 | 154 | 0.92 | 3.79 | 4.32 | 1.09 | 1.27 |
| -15 | (+ 5) | 860 | 217 | 252 | 177 | 1.00 | 4.91 | 4.86 | 1.23 | 1.42 |
| -10 | (+14) | 1092 | 275 | 320 | 200 | 1.09 | 6.26 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 201 | 51 | 59 | 89 | 0.72 | 1.14 | 2.25 | 0.57 | 0.66 |
| -30 | (-22) | 319 | 80 | 93 | 110 | 0.78 | 1.81 | 2.88 | 0.73 | 0.84 |
| -25 | (-13) | 452 | 114 | 132 | 132 | 0.85 | 2.57 | 3.41 | 0.86 | 1.00 |
| -20 | (- 4) | 608 | 153 | 178 | 157 | 0.94 | 3.46 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |
| -15 | (+ 5) | 793 | 200 | 232 | 184 | 1.04 | 4.53 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -10 | (+14) | 1014 | 256 | 297 | 212 | 1.15 | 5.81 | 4.78 | 1.21 | 1.40 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 5 +0.18/-0.06 | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 4.9 +0.02/-0.05 | [mm] | (0.193" +0.001"/-0.002") |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |