

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F G65HAKW
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513200187

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	335	[ml] (11.33 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.5	[kg] (23.15 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516280	
3 Capacitor de Arranque	64-77(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA58096-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	37.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	9.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.35	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
560	141	164	140	0.88	3.18	4.00	1.01	1.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	100	0.78	1.69	3.00	0.76	0.88
-30	(-22)	418	105	123	115	0.81	2.37	3.64	0.92	1.07
-25	(-13)	558	141	164	132	0.86	3.17	4.24	1.07	1.24
-20	(- 4)	725	183	213	150	0.91	4.13	4.85	1.22	1.42
-15	(+ 5)	927	234	272	168	0.98	5.29	5.50	1.39	1.61
-10	(+14)	1170	295	343	187	1.06	6.70	6.22	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	250	63	73	96	0.76	1.41	2.61	0.66	0.76
-30	(-22)	368	93	108	114	0.80	2.09	3.23	0.81	0.95
-25	(-13)	505	127	148	133	0.86	2.87	3.79	0.96	1.11
-20	(- 4)	667	168	195	154	0.92	3.79	4.32	1.09	1.27
-15	(+ 5)	860	217	252	177	1.00	4.91	4.86	1.23	1.42
-10	(+14)	1092	275	320	200	1.09	6.26	5.44	1.37	1.59

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	201	51	59	89	0.72	1.14	2.25	0.57	0.66
-30	(-22)	319	80	93	110	0.78	1.81	2.88	0.73	0.84
-25	(-13)	452	114	132	132	0.85	2.57	3.41	0.86	1.00
-20	(- 4)	608	153	178	157	0.94	3.46	3.88	0.98	1.14
-15	(+ 5)	793	200	232	184	1.04	4.53	4.33	1.09	1.27
-10	(+14)	1014	256	297	212	1.15	5.81	4.78	1.21	1.40

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma