

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>F G65HAK</b>        |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513200315</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |  |                                   |           |
|--|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco                    |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                                 |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |  |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C                       | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar o Válvula de expansión    |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación          |                                   |           |
|  |  | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                               | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                               | 198 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |  |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.76          | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.5          | [kg] (23.15 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 7M220MC1/8EA17C1/8EA5B1          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM232RFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 37.10                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 12.90                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 6.00                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.35                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IRAM - UL - VDE            |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 560                                  | 141      | 164 | 140                            | 0.88                           | 3.18   | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 560                                  | 141      | 164 | 140                           | 0.88                           | 3.18   | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 299                                  | 75                          | 88  | 100   | 0.78                           | 1.69                    | 3.00                          | 0.76      | 0.88  |
| -30                                 | (-22) | 418                                  | 105                         | 123 | 115   | 0.81                           | 2.37                    | 3.64                          | 0.92      | 1.07  |
| -25                                 | (-13) | 558                                  | 141                         | 164 | 132   | 0.86                           | 3.17                    | 4.24                          | 1.07      | 1.24  |
| -20                                 | (- 4) | 725                                  | 183                         | 213 | 150   | 0.91                           | 4.13                    | 4.85                          | 1.22      | 1.42  |
| -15                                 | (+ 5) | 927                                  | 234                         | 272 | 168   | 0.98                           | 5.29                    | 5.50                          | 1.39      | 1.61  |
| -10                                 | (+14) | 1170                                 | 295                         | 343 | 187   | 1.06                           | 6.70                    | 6.22                          | 1.57      | 1.82  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 250                                  | 63                          | 73  | 96  | 0.76                           | 1.41                    | 2.61                          | 0.66      | 0.76  |
| -30                                 | (-22) | 368                                  | 93                          | 108 | 114   | 0.80                           | 2.09                    | 3.23                          | 0.81      | 0.95  |
| -25                                 | (-13) | 505                                  | 127                         | 148 | 133   | 0.86                           | 2.87                    | 3.79                          | 0.96      | 1.11  |
| -20                                 | (- 4) | 667                                  | 168                         | 195 | 154   | 0.92                           | 3.79                    | 4.32                          | 1.09      | 1.27  |
| -15                                 | (+ 5) | 860                                  | 217                         | 252 | 177   | 1.00                           | 4.91                    | 4.86                          | 1.23      | 1.42  |
| -10                                 | (+14) | 1092                                 | 275                         | 320 | 200   | 1.09                           | 6.26                    | 5.44                          | 1.37      | 1.59  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 201                                  | 51       | 59  | 89                                    | 0.72                           | 1.14                    | 2.25                          | 0.57      | 0.66  |
| -30                                 | (-22) | 319                                  | 80       | 93  | 110                                   | 0.78                           | 1.81                    | 2.88                          | 0.73      | 0.84  |
| -25                                 | (-13) | 452                                  | 114      | 132 | 132                                   | 0.85                           | 2.57                    | 3.41                          | 0.86      | 1.00  |
| -20                                 | (- 4) | 608                                  | 153      | 178 | 157                                   | 0.94                           | 3.46                    | 3.88                          | 0.98      | 1.14  |
| -15                                 | (+ 5) | 793                                  | 200      | 232 | 184                                   | 1.04                           | 4.53                    | 4.33                          | 1.09      | 1.27  |
| -10                                 | (+14) | 1014                                 | 256      | 297 | 212                                   | 1.15                           | 5.81                    | 4.78                          | 1.21      | 1.40  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |                          |
|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EG/F |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                  |      |                          |
| 3 Tubos                              |                     |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08     | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado     |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo               |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08     | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado     |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo               |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08     | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado     |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo               |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |                          |