

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F8,5BKW</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513206267</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	420	[ml] (14.20 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.53	[kg] (23.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213510240/213510630	
3 Capacitor de Arranque	108-130(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRP63AML-6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	36.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.32	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	12.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2567	647	752	352	1.94	19.22	7.29	1.84	2.14	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
715	180	210	185	1.16	5.23	3.86	0.97	1.13	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	436	110	128	126	0.97	3.18	3.45	0.87	1.01
-30 (-22)	546	137	160	151	1.03	3.99	3.65	0.92	1.07
-25 (-13)	693	175	203	177	1.11	5.07	3.95	0.99	1.16
-20 (- 4)	880	222	258	204	1.20	6.45	4.34	1.09	1.27
-15 (+ 5)	1109	279	325	230	1.31	8.15	4.81	1.21	1.41
-10 (+14)	1381	348	405	257	1.42	10.17	5.36	1.35	1.57
-5 (+23)	1697	428	497	284	1.55	12.55	5.96	1.50	1.74
0 (+32)	2059	519	603	312	1.69	15.30	6.60	1.66	1.93
+5 (+41)	2469	622	724	340	1.85	18.45	7.27	1.83	2.13
+10 (+50)	2929	738	858	368	2.02	22.01	7.97	2.01	2.33
+15 (+59)	3440	867	1008	397	2.21	26.01	8.67	2.18	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	413	104	121	126	0.97	3.01	3.23	0.81	0.95
-30 (-22)	516	130	151	151	1.03	3.77	3.43	0.86	1.00
-25 (-13)	656	165	192	177	1.11	4.80	3.73	0.94	1.09
-20 (- 4)	835	210	245	204	1.20	6.12	4.11	1.04	1.21
-15 (+ 5)	1054	266	309	230	1.31	7.75	4.58	1.15	1.34
-10 (+14)	1316	332	386	257	1.42	9.69	5.11	1.29	1.50
-5 (+23)	1621	408	475	284	1.55	11.99	5.70	1.44	1.67
0 (+32)	1972	497	578	312	1.69	14.65	6.33	1.59	1.85
+5 (+41)	2369	597	694	340	1.85	17.70	6.98	1.76	2.05
+10 (+50)	2815	709	825	368	2.02	21.16	7.66	1.93	2.25
+15 (+59)	3311	834	970	397	2.21	25.04	8.34	2.10	2.45

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	359	91	105	126	0.97	2.62	2.87	0.72	0.84
-30	(-22)	460	116	135	151	1.03	3.36	3.08	0.78	0.90
-25	(-13)	596	150	175	177	1.11	4.37	3.39	0.85	0.99
-20	(- 4)	770	194	226	204	1.20	5.65	3.79	0.95	1.11
-15	(+ 5)	984	248	288	230	1.31	7.23	4.26	1.07	1.25
-10	(+14)	1240	312	363	257	1.42	9.14	4.80	1.21	1.41
-5	(+23)	1538	387	451	284	1.55	11.38	5.39	1.36	1.58
0	(+32)	1880	474	551	312	1.69	13.98	6.02	1.52	1.76
+5	(+41)	2268	572	665	340	1.85	16.95	6.68	1.68	1.96
+10	(+50)	2705	682	793	368	2.02	20.33	7.36	1.85	2.16
+15	(+59)	3190	804	935	397	2.21	24.13	8.04	2.03	2.36

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma