

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F F8,5BKW |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513200127 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | Blend | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 15°C | (-31°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | 198 à 255 V | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | 198 à 255 V | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 14.5 | [kgf/cm ²] (206 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 18.2 | [kgf/cm ²] (259 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516159/213516353 | |
| 3 Capacitor de Partida | 108-130(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MRP63AML-5590 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 36.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 10.32 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 12.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IRAM | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2567 | 647 | 752 | 352 | 1.94 | 19.22 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 715 | 180 | 210 | 185 | 1.16 | 5.23 | 3.86 | 0.97 | 1.13 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 436 | 110 | 128 | 126 | 0.97 | 3.18 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 546 | 137 | 160 | 151 | 1.03 | 3.99 | 3.65 | 0.92 | 1.07 |
| -25 | (-13) | 693 | 175 | 203 | 177 | 1.11 | 5.07 | 3.95 | 0.99 | 1.16 |
| -20 | (- 4) | 880 | 222 | 258 | 204 | 1.20 | 6.45 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -15 | (+ 5) | 1109 | 279 | 325 | 230 | 1.31 | 8.15 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -10 | (+14) | 1381 | 348 | 405 | 257 | 1.42 | 10.17 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -5 | (+23) | 1697 | 428 | 497 | 284 | 1.55 | 12.55 | 5.96 | 1.50 | 1.74 |
| 0 | (+32) | 2059 | 519 | 603 | 312 | 1.69 | 15.30 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| +5 | (+41) | 2469 | 622 | 724 | 340 | 1.85 | 18.45 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| +10 | (+50) | 2929 | 738 | 858 | 368 | 2.02 | 22.01 | 7.97 | 2.01 | 2.33 |
| +15 | (+59) | 3440 | 867 | 1008 | 397 | 2.21 | 26.01 | 8.67 | 2.18 | 2.54 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 413 | 104 | 121 | 126 | 0.97 | 3.01 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -30 | (-22) | 516 | 130 | 151 | 151 | 1.03 | 3.77 | 3.43 | 0.86 | 1.00 |
| -25 | (-13) | 656 | 165 | 192 | 177 | 1.11 | 4.80 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -20 | (- 4) | 835 | 210 | 245 | 204 | 1.20 | 6.12 | 4.11 | 1.04 | 1.21 |
| -15 | (+ 5) | 1054 | 266 | 309 | 230 | 1.31 | 7.75 | 4.58 | 1.15 | 1.34 |
| -10 | (+14) | 1316 | 332 | 386 | 257 | 1.42 | 9.69 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -5 | (+23) | 1621 | 408 | 475 | 284 | 1.55 | 11.99 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| 0 | (+32) | 1972 | 497 | 578 | 312 | 1.69 | 14.65 | 6.33 | 1.59 | 1.85 |
| +5 | (+41) | 2369 | 597 | 694 | 340 | 1.85 | 17.70 | 6.98 | 1.76 | 2.05 |
| +10 | (+50) | 2815 | 709 | 825 | 368 | 2.02 | 21.16 | 7.66 | 1.93 | 2.25 |
| +15 | (+59) | 3311 | 834 | 970 | 397 | 2.21 | 25.04 | 8.34 | 2.10 | 2.45 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 359 | 91 | 105 | 126 | 0.97 | 2.62 | 2.87 | 0.72 | 0.84 |
| -30 | (-22) | 460 | 116 | 135 | 151 | 1.03 | 3.36 | 3.08 | 0.78 | 0.90 |
| -25 | (-13) | 596 | 150 | 175 | 177 | 1.11 | 4.37 | 3.39 | 0.85 | 0.99 |
| -20 | (- 4) | 770 | 194 | 226 | 204 | 1.20 | 5.65 | 3.79 | 0.95 | 1.11 |
| -15 | (+ 5) | 984 | 248 | 288 | 230 | 1.31 | 7.23 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -10 | (+14) | 1240 | 312 | 363 | 257 | 1.42 | 9.14 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -5 | (+23) | 1538 | 387 | 451 | 284 | 1.55 | 11.38 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| 0 | (+32) | 1880 | 474 | 551 | 312 | 1.69 | 13.98 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| +5 | (+41) | 2268 | 572 | 665 | 340 | 1.85 | 16.95 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| +10 | (+50) | 2705 | 682 | 793 | 368 | 2.02 | 20.33 | 7.36 | 1.85 | 2.16 |
| +15 | (+59) | 3190 | 804 | 935 | 397 | 2.21 | 24.13 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Universal EG/F |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado |
| 3.1.2 Forma | Curvo |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Aço cobreado |
| 3.2.2 Forma | Curvo |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Aço cobreado |
| 3.3.2 Forma | Curvo |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 [mm] (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |