

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição F F112BK

Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50 Hz

Código de Engenharia 513200233

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco)					
2 Refrigerante	Blend						
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	220-240 / 50 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Press	são de Retorno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)					
5 Tipo de Motor	RSIR/CSIR						
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida					
7 Elemento de Controle	Tubo capilar						
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	o da voltagen				
		50 Hz	60 Hz				
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	198 à 255 V	-				
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	198 à 255 V	-				
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	198 à 255 V	-				
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	198 à 255 V	-				
9 Máxima temperatura de condensação							
9.1 Operação	14.5	[kgf/cm²] (206 psig)	/ °C - °F				
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm²] (259 psig)	/ °C - °F				
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]					
B - DADOS MECÂNICOS							
1 Referência Comercial	1/3+	[hp]					
2 Deslocamento	11.14	[cm³] (0.680 cu.in)					
2.1 Di¿metro [mm]	26.000						
2.2 Curso [mm]	21.000						
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados							
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO32						
4 Peso (com carga de óleo)	11.25	[kg] (24.80 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 p	osig)				
C - DADOS ELÉTRICOS							

Current Relay	
Ourichtitolay	
213516035/2135160)43
88-108(220)	[µF(VAC mínimo)]
-	[µF(VAC mínimo)]
MRP40APN-5598	
29.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
5.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
20.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
2.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
CE - IRAM - UKCA	
	213516035/2135160 88-108(220) - MRP40APN-5598 29.90 5.70 20.00 2.50 3.00



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAEHBP32 @220V50Hz Forçada				2	Temperatura de	e evaporação e condensação	7.2°C (44.96°) 54.4°C (129.9	,
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4000	1008	1172	524	2.90	29.95	7.63	1.92	2.24

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32 @220V50Hz Forçada				Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperauta de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1150	290	337	275	2.10	8.42	4.18	1.05	1.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕE @ 220V50I	-					, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA						
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%					
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]				
-35	(-31)	850	214	249	202	1.55	6.19	4.22	1.06	1.24				
-30	(-22)	964	243	283	229	1.71	7.05	4.28	1.08	1.26				
-25	(-13)	1173	296	344	257	1.88	8.59	4.60	1.16	1.35				
-20	(- 4)	1467	370	430	285	2.05	10.76	5.12	1.29	1.50				
-15	(+ 5)	1841	464	539	315	2.23	13.53	5.79	1.46	1.70				
-10	(+14)	2286	576	670	346	2.40	16.85	6.55	1.65	1.92				
-5	(+23)	2795	704	819	380	2.57	20.67	7.34	1.85	2.15				
0	(+32)	3361	847	985	416	2.74	24.97	8.11	2.04	2.38				
+5	(+41)	3976	1002	1165	456	2.90	29.70	8.80	2.22	2.58				
+10	(+50)	4633	1168	1358	499	3.06	34.81	9.35	2.36	2.74				
+15	(+59)	5326	1342	1561	546	3.20	40.27	9.72	2.45	2.85				

CONDIÇÕE @ 220V50 F	ES DE TEST Hz	Ē:		HRAE32 çada		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temperatura de evaporação		Capacida	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
0.000	. a y a o		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	805	203	236	205	1.52	5.87	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	882	222	258	235	1.71	6.45	3.81	0.96	1.12
-25	(-13)	1059	267	310	265	1.90	7.76	4.04	1.02	1.18
-20	(- 4)	1331	335	390	296	2.10	9.76	4.49	1.13	1.32
-15	(+ 5)	1690	426	495	327	2.29	12.41	5.12	1.29	1.50
-10	(+14)	2127	536	623	360	2.48	15.68	5.86	1.48	1.72
-5	(+23)	2637	664	773	395	2.66	19.51	6.66	1.68	1.95
0	(+32)	3211	809	941	432	2.84	23.86	7.47	1.88	2.19
+5	(+41)	3842	968	1126	472	3.00	28.70	8.22	2.07	2.41
+10	(+50)	4523	1140	1325	515	3.16	33.99	8.86	2.23	2.60
+15	(+59)	5247	1322	1537	561	3.29	39.67	9.33	2.35	2.73



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕI @ 220V50 I	ES DE TES [.] Hz	TE:		HRAE32 çada	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F)))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Cvapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	691	174	202	205	1.48	5.03	3.37	0.85	0.99
-30	(-22)	735	185	215	238	1.71	5.37	3.22	0.81	0.94
-25	(-13)	888	224	260	270	1.94	6.51	3.38	0.85	0.99
-20	(- 4)	1144	288	335	303	2.16	8.38	3.79	0.95	1.11
-15	(+ 5)	1493	376	437	336	2.38	10.97	4.40	1.11	1.29
-10	(+14)	1929	486	565	371	2.59	14.22	5.14	1.30	1.51
-5	(+23)	2445	616	717	406	2.79	18.10	5.97	1.50	1.75
0	(+32)	3034	764	889	444	2.98	22.55	6.83	1.72	2.00
+5	(+41)	3687	929	1080	484	3.15	27.56	7.66	1.93	2.24
+10	(+50)	4398	1108	1289	527	3.31	33.06	8.40	2.12	2.46
+15	(+59)	5159	1300	1512	573	3.46	39.02	9.00	2.27	2.64



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Aço cobreado		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Aço cobreado		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Aço cobreado		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		