

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM TE2134U</b>      |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513300296</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                     |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -45°C à -10°C                       | (-49°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|                                     |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.50          | [cm <sup>3</sup> ] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 21.000        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 210           | [ml] (7.10 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 8.6           | [kg] (18.96 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | QL2-6.4                          |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 88-108(250)                      | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | MST304AMZ-3259                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.33                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 7.89                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 14.90                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 2.69                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 3.04                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                      |                               |  |  |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 1491                                    | 376      | 437 | 304                                  | 1.83                          | 4.44   | 4.91 1.24 1.44                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                   |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>35°C (+95°F)</b>      |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 833                                  | 210      | 244                               | 177                           | 1.42                          | 2.46                     | 4.72 1.19 1.38                |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 1069                                 | 269      | 313                               | 200                           | 1.47                          | 3.16                     | 5.36 1.35 1.57                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1378                                 | 347      | 404                               | 225                           | 1.55                          | 4.09                     | 6.11 1.54 1.79                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1758                                 | 443      | 515                               | 251                           | 1.63                          | 5.23                     | 6.99 1.76 2.05                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 2206                                 | 556      | 646                               | 276                           | 1.72                          | 6.58                     | 8.00 2.02 2.34                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 2718                                 | 685      | 797                               | 298                           | 1.80                          | 8.14                     | 9.16 2.31 2.68                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 3294                                 | 830      | 965                               | 315                           | 1.86                          | 9.91                     | 10.46 2.64 3.07               |

|   |                                      |          |                                   |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>45°C (+113°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 731                                  | 184      | 214                               | 185                           | 1.44                          | 2.16                     | 3.96 1.00 1.16                |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 940                                  | 237      | 275                               | 211                           | 1.51                          | 2.78                     | 4.47 1.13 1.31                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1214                                 | 306      | 356                               | 240                           | 1.60                          | 3.60                     | 5.04 1.27 1.48                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1549                                 | 390      | 454                               | 272                           | 1.70                          | 4.61                     | 5.69 1.43 1.67                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1944                                 | 490      | 570                               | 302                           | 1.82                          | 5.80                     | 6.42 1.62 1.88                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 2397                                 | 604      | 702                               | 332                           | 1.93                          | 7.18                     | 7.23 1.82 2.12                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 2903                                 | 732      | 851                               | 357                           | 2.03                          | 8.73                     | 8.15 2.05 2.39                |

|   |                                      |          |                                   |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>55°C (+131°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 607                                  | 153      | 178                               | 190                           | 1.45                          | 1.79                     | 3.17 0.80 0.93                |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 795                                  | 200      | 233                               | 219                           | 1.53                          | 2.35                     | 3.64 0.92 1.07                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1039                                 | 262      | 305                               | 253                           | 1.64                          | 3.08                     | 4.12 1.04 1.21                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1338                                 | 337      | 392                               | 290                           | 1.77                          | 3.98                     | 4.63 1.17 1.36                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1688                                 | 425      | 495                               | 328                           | 1.91                          | 5.04                     | 5.16 1.30 1.51                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 2087                                 | 526      | 612                               | 364                           | 2.06                          | 6.25                     | 5.73 1.44 1.68                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 2532                                 | 638      | 742                               | 398                           | 2.20                          | 7.62                     | 6.34 1.60 1.86                |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2                | [mm] | (0.323" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |