

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM I40CNC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	877EE81

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	198 à 254 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	198 à 254 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

## B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/8	[hp]
2 Deslocamento	7.23	[cm³] (0.441 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.55	[kg] (16.64 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

## C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE64FS	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	22.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	24.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

**D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT**

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
472	119	138	99	0.68	1.48	4.76	1.20	1.39

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAE32		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F) )					
@220V60Hz			Estático							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	284	72	83	68	0.59	0.89	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	376	95	110	77	0.62	1.18	4.90	1.23	1.43
-25	(-13)	495	125	145	87	0.65	1.55	5.73	1.44	1.68
-20	(- 4)	643	162	188	97	0.68	2.02	6.66	1.68	1.95
-15	(+ 5)	818	206	240	107	0.71	2.58	7.66	1.93	2.24
-10	(+14)	1024	258	300	118	0.75	3.23	8.70	2.19	2.55

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAE32		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F) )					
@220V60Hz			Estático							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	262	66	77	70	0.60	0.82	3.77	0.95	1.11
-30	(-22)	349	88	102	80	0.63	1.10	4.39	1.11	1.29
-25	(-13)	464	117	136	90	0.66	1.46	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	607	153	178	102	0.70	1.91	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	778	196	228	115	0.74	2.45	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	979	247	287	128	0.79	3.09	7.65	1.93	2.24

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperauta de condensação 55°C (+131°F) )					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	72	0.61	0.76	3.40	0.86	1.00
-30	(-22)	323	81	95	82	0.64	1.01	3.94	0.99	1.15
-25	(-13)	431	109	126	94	0.67	1.35	4.56	1.15	1.34
-20	(- 4)	567	143	166	107	0.71	1.78	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	731	184	214	122	0.76	2.30	5.98	1.51	1.75
-10	(+14)	926	233	271	138	0.82	2.92	6.71	1.69	1.96

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F) )					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C    (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35    (-31)	231	58	68	73	0.62	0.72	3.15	0.79	0.92	
-30    (-22)	301	76	88	83	0.65	0.95	3.63	0.91	1.06	
-25    (-13)	400	101	117	96	0.68	1.26	4.18	1.05	1.22	
-20    (- 4)	527	133	154	111	0.72	1.66	4.77	1.20	1.40	
-15    (+ 5)	683	172	200	127	0.78	2.15	5.37	1.35	1.57	
-10    (+14)	869	219	255	146	0.85	2.74	5.97	1.50	1.75	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		