

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM U40CLP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220 V 50 Hz 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513306175</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 242 V	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 242 V	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.6	[kg] (18.96 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17E62/8EA17E63/QPS2-C22MD3J6/QPS2-C22MD3J8	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189NFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	24.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	32.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	8.52/7.66	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.21/1.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.33/1.24	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
346	87	101	89	0.80	1.09	3.90	0.98	1.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
408	103	120	89	0.67	1.28	4.57	1.15	1.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	208	53	61	68	0.78	0.65	3.08	0.78	0.90
<b>-30 (-22)</b>	286	72	84	69	0.78	0.90	4.15	1.05	1.22
<b>-25 (-13)</b>	376	95	110	69	0.78	1.18	5.41	1.36	1.58
<b>-20 (- 4)</b>	481	121	141	70	0.78	1.51	6.90	1.74	2.02
<b>-15 (+ 5)</b>	602	152	176	70	0.78	1.90	8.68	2.19	2.54
<b>-10 (+14)</b>	743	187	218	69	0.78	2.34	10.80	2.72	3.16

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	190	48	56	80	0.79	0.59	2.39	0.60	0.70
<b>-30 (-22)</b>	262	66	77	82	0.79	0.82	3.24	0.82	0.95
<b>-25 (-13)</b>	348	88	102	83	0.79	1.09	4.22	1.06	1.24
<b>-20 (- 4)</b>	450	113	132	84	0.79	1.41	5.36	1.35	1.57
<b>-15 (+ 5)</b>	569	143	167	84	0.79	1.79	6.73	1.70	1.97
<b>-10 (+14)</b>	709	179	208	85	0.79	2.24	8.38	2.11	2.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	162	41	47	93	0.81	0.51	1.72	0.43	0.50	
-30 (-22)	230	58	67	95	0.81	0.72	2.43	0.61	0.71	
-25 (-13)	313	79	92	98	0.81	0.98	3.20	0.81	0.94	
-20 (- 4)	412	104	121	100	0.82	1.29	4.07	1.03	1.19	
-15 (+ 5)	530	134	155	103	0.82	1.67	5.10	1.29	1.50	
-10 (+14)	670	169	196	105	0.82	2.12	6.35	1.60	1.86	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	128	32	37	103	0.82	0.40	1.22	0.31	0.36	
-30 (-22)	192	48	56	107	0.83	0.60	1.86	0.47	0.55	
-25 (-13)	272	69	80	112	0.84	0.85	2.49	0.63	0.73	
-20 (- 4)	369	93	108	118	0.85	1.16	3.17	0.80	0.93	
-15 (+ 5)	488	123	143	123	0.86	1.54	3.94	0.99	1.15	
-10 (+14)	629	158	184	128	0.87	1.98	4.86	1.22	1.42	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	253	64	74	63	0.63	0.79	4.01	1.01	1.17	
-30 (-22)	333	84	97	70	0.63	1.04	4.80	1.21	1.41	
-25 (-13)	428	108	125	76	0.63	1.34	5.60	1.41	1.64	
-20 (- 4)	544	137	159	84	0.63	1.71	6.46	1.63	1.89	
-15 (+ 5)	685	173	201	92	0.63	2.16	7.38	1.86	2.16	
-10 (+14)	857	216	251	102	0.62	2.70	8.40	2.12	2.46	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	229	58	67	65	0.65	0.72	3.48	0.88	1.02	
-30 (-22)	309	78	90	73	0.66	0.97	4.23	1.07	1.24	
-25 (-13)	403	102	118	81	0.66	1.26	4.96	1.25	1.45	
-20 (- 4)	516	130	151	90	0.66	1.62	5.71	1.44	1.67	
-15 (+ 5)	652	164	191	100	0.66	2.05	6.51	1.64	1.91	
-10 (+14)	817	206	239	110	0.66	2.58	7.37	1.86	2.16	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	196	49	57	64	0.69	0.61	3.09	0.78	0.90
-30	(-22)	277	70	81	73	0.70	0.87	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	370	93	109	83	0.71	1.16	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	481	121	141	94	0.71	1.51	5.14	1.30	1.51
-15	(+ 5)	613	154	180	106	0.72	1.93	5.82	1.47	1.70
-10	(+14)	772	194	226	118	0.73	2.43	6.53	1.65	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	161	41	47	58	0.74	0.50	2.72	0.69	0.80
-30	(-22)	244	61	71	70	0.76	0.76	3.42	0.86	1.00
-25	(-13)	337	85	99	83	0.77	1.06	4.05	1.02	1.19
-20	(- 4)	445	112	130	96	0.79	1.40	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	574	145	168	110	0.80	1.81	5.22	1.32	1.53
-10	(+14)	727	183	213	125	0.81	2.29	5.80	1.46	1.70

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		