

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM YE70HEP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513309520

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C1/8EA21C1/QPS2-A4R7MG1/QPS2-A4R7MG1 090	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.43	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.91	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
686	173	201	132	1.73	3.90	5.19	1.31	1.52	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	384	97	113	90	1.47	2.17	4.27	1.07	1.25
-30	(-22)	503	127	147	104	1.54	2.85	4.88	1.23	1.43
-25	(-13)	652	164	191	119	1.63	3.70	5.52	1.39	1.62
-20	(- 4)	838	211	245	135	1.74	4.77	6.20	1.56	1.82
-15	(+ 5)	1069	269	313	154	1.87	6.10	6.93	1.75	2.03
-10	(+14)	1354	341	397	175	2.02	7.76	7.72	1.94	2.26

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	90	1.47	1.89	3.71	0.94	1.09
-30	(-22)	465	117	136	107	1.56	2.64	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	618	156	181	125	1.66	3.51	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	801	202	235	144	1.79	4.56	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	1021	257	299	164	1.93	5.83	6.24	1.57	1.83
-10	(+14)	1287	324	377	186	2.09	7.37	6.92	1.74	2.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	262	66	77	83	1.43	1.48	3.17	0.80	0.93
-30	(-22)	407	103	119	105	1.55	2.31	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	566	143	166	128	1.69	3.21	4.40	1.11	1.29
-20	(- 4)	746	188	219	150	1.84	4.25	4.97	1.25	1.46
-15	(+ 5)	957	241	280	174	2.00	5.46	5.53	1.39	1.62
-10	(+14)	1205	304	353	199	2.19	6.90	6.08	1.53	1.78

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma