

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y70HER
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513308573

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.72	[cm³] (0.349 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.400	
3 Carga de aceite	190	[ml] (6.42 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.3	[kg] (18.30 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay		
2.1 Dispositivo de Arranque	213514083/213515007		
3 Capacitor de Arranque	270-324(150)	[μF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	4TM762MFBZZ-53		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	26.50	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.70	[A] - Medido según UL 984	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
11 Institutos de aprobación	TUV - UL		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
680	171	199	145	2.10	3.86	4.71	1.19	1.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
@127V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	378	95	111	97	1.75	2.14	3.90	0.98	1.14
-30	(-22)	512	129	150	113	1.80	2.90	4.53	1.14	1.33
-25	(-13)	681	172	200	131	1.88	3.87	5.19	1.31	1.52
-20	(- 4)	887	223	260	151	1.99	5.05	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1130	285	331	172	2.12	6.45	6.60	1.66	1.93
-10	(+14)	1414	356	414	193	2.25	8.10	7.33	1.85	2.15
-5	(+23)	1738	438	509	215	2.40	10.00	8.08	2.04	2.37

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@127V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	318	80	93	97	1.75	1.80	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	445	112	130	114	1.81	2.52	3.91	0.99	1.15
-25	(-13)	610	154	179	134	1.90	3.46	4.54	1.15	1.33
-20	(- 4)	815	205	239	157	2.03	4.64	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1062	268	311	181	2.18	6.06	5.86	1.48	1.72
-10	(+14)	1352	341	396	206	2.35	7.74	6.54	1.65	1.92
-5	(+23)	1686	425	494	233	2.54	9.70	7.24	1.82	2.12

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))				
@127V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	266	67	78	90	1.72	1.51	2.92	0.74	0.86
-30	(-22)	381	96	112	110	1.79	2.16	3.47	0.87	1.02
-25	(-13)	538	136	158	134	1.89	3.05	4.04	1.02	1.18
-20	(- 4)	738	186	216	160	2.04	4.20	4.61	1.16	1.35
-15	(+ 5)	983	248	288	189	2.23	5.61	5.20	1.31	1.52
-10	(+14)	1274	321	373	220	2.44	7.30	5.80	1.46	1.70
-5	(+23)	1612	406	472	252	2.68	9.27	6.40	1.61	1.88

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		