

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 30HNR</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307010</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	3.00	[cm <sup>3</sup> ] (0.183 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	10.600	
3 Carga de aceite	170	[ml] (5.75 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.13	[kg] (15.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514032	
3 Capacitor de Arranque	38-46(230)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	44.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	31.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.30/7.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.72/0.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IMTRO - TUV - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
250	63	73	76	0.58	1.42	3.30	0.83	0.97	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
305	77	89	85	0.55	1.73	3.60	0.91	1.05	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	123	31	36	56	0.55	0.69	2.18	0.55	0.64
-30	(-22)	180	45	53	64	0.56	1.02	2.82	0.71	0.83
-25	(-13)	239	60	70	70	0.57	1.36	3.45	0.87	1.01
-20	(- 4)	311	78	91	76	0.58	1.77	4.13	1.04	1.21
-15	(+ 5)	404	102	118	82	0.59	2.30	4.89	1.23	1.43
-10	(+14)	526	132	154	90	0.61	3.01	5.79	1.46	1.70

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	91	23	27	55	0.55	0.52	1.66	0.42	0.49
-30	(-22)	153	39	45	64	0.56	0.87	2.36	0.59	0.69
-25	(-13)	214	54	63	72	0.57	1.22	3.00	0.76	0.88
-20	(- 4)	285	72	83	79	0.58	1.62	3.64	0.92	1.07
-15	(+ 5)	372	94	109	86	0.59	2.12	4.32	1.09	1.27
-10	(+14)	486	123	142	95	0.61	2.79	5.08	1.28	1.49

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	53	13	16	51	0.55	0.30	1.05	0.27	0.31	
-30 (-22)	120	30	35	62	0.56	0.68	1.84	0.46	0.54	
-25 (-13)	183	46	54	71	0.57	1.04	2.52	0.64	0.74	
-20 (- 4)	252	63	74	80	0.58	1.43	3.15	0.79	0.92	
-15 (+ 5)	335	84	98	90	0.60	1.91	3.77	0.95	1.10	
-10 (+14)	441	111	129	100	0.62	2.53	4.42	1.11	1.30	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	158	40	46	61	0.49	0.90	2.59	0.65	0.76	
-30 (-22)	216	54	63	70	0.51	1.22	3.10	0.78	0.91	
-25 (-13)	295	74	86	79	0.54	1.67	3.73	0.94	1.09	
-20 (- 4)	393	99	115	89	0.56	2.24	4.43	1.12	1.30	
-15 (+ 5)	510	128	149	98	0.59	2.91	5.18	1.30	1.52	
-10 (+14)	643	162	189	108	0.61	3.69	5.93	1.49	1.74	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	123	31	36	59	0.48	0.69	2.06	0.52	0.60	
-30 (-22)	181	46	53	70	0.51	1.03	2.60	0.66	0.76	
-25 (-13)	260	66	76	81	0.53	1.48	3.22	0.81	0.94	
-20 (- 4)	358	90	105	92	0.56	2.03	3.88	0.98	1.14	
-15 (+ 5)	472	119	138	104	0.59	2.69	4.55	1.15	1.33	
-10 (+14)	602	152	176	116	0.63	3.45	5.18	1.31	1.52	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	71	18	21	53	0.46	0.40	1.36	0.34	0.40	
-30 (-22)	134	34	39	66	0.49	0.76	2.00	0.50	0.58	
-25 (-13)	215	54	63	80	0.52	1.22	2.67	0.67	0.78	
-20 (- 4)	314	79	92	93	0.56	1.79	3.35	0.84	0.98	
-15 (+ 5)	429	108	126	108	0.60	2.45	4.00	1.01	1.17	
-10 (+14)	558	141	164	123	0.65	3.20	4.58	1.15	1.34	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		