

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| Descrição                   | <b>EM 30HHR</b>           |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50-60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513307208</b>          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                     |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                              |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50-60                     | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à 15°C                        | (-31°F à 59°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR/CSIR                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida       |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                        |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem       |                                   |             |
|                                     |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                            | 187 à 255 V                       | 187 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                            | 187 à 255 V                       | 187 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada                             | 187 à 255 V                       | 187 à 242 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                             | 187 à 255 V                       | 187 à 242 V |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                     |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                 | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/10          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 3.00          | [cm <sup>3</sup> ] (0.183 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 19.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 10.600        |   |
| 3 Carga de óleo              | 160           | [ml] (5.41 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.49          | [kg] (16.51 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                     |                                   |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Current Relay                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | 213514059                           |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | 4TM189RHBYY-53                      |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 47.80                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 23.10                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 8.50/8.00                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 1.20/1.10                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | CCC - CE - TUV - UKCA - UL - VDE    |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1170                                    | 295      | 343 | 140                                   | 0.95                          |  | 8.36                          | 2.11      | 2.45  |

|   |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1170                                    | 295      | 343 | 140                                  | 0.95                          |  | 8.36                          | 2.11      | 2.45  |

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1380                                    | 348      | 404 | 160                                   | 0.95                          |  | 8.63                          | 2.17      | 2.53  |

|   |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1380                                    | 348      | 404 | 160                                  | 0.95                          |  | 8.63                          | 2.17      | 2.53  |

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 260                                     | 66       | 76  | 86                                    | 0.60                          | 1.48   | 3.02                          | 0.76      | 0.88  |

|   |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 260                                     | 66       | 76  | 86                                   | 0.60                          | 1.48   | 3.02                          | 0.76      | 0.88  |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                  |          |     |                                |                     |                              |                     |           |       |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                     | Temperatura de evaporação    | -23.3°C (-9.94°F)   |           |       |
|                                  |          |     |                                |                     | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F)   |           |       |
| Capacidade de refrigeração       |          |     | Consumo de potência            | Consumo de corrente | Fluxo de massa               | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
| +/- 5%                           |          |     | +/- 5%                         | +/- 5%              | +/- 5%                       | +/- 7%              |           |       |
| [Btu/h]                          | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                 | [kg/h]                       | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 310                              | 78       | 91  | 90                             | 0.70                | 1.76                         | 3.44                | 0.87      | 1.01  |

|                                  |          |     |                               |                     |                              |                     |           |       |
|----------------------------------|----------|-----|-------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forçada |                     | Temperatura de evaporação    | -23.3°C (-9.94°F)   |           |       |
|                                  |          |     |                               |                     | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F)   |           |       |
| Capacidade de refrigeração       |          |     | Consumo de potência           | Consumo de corrente | Fluxo de massa               | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
| +/- 5%                           |          |     | +/- 5%                        | +/- 5%              | +/- 5%                       | +/- 7%              |           |       |
| [Btu/h]                          | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                 | [kg/h]                       | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 310                              | 78       | 91  | 90                            | 0.70                | 1.76                         | 3.44                | 0.87      | 1.01  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                            |          |                            |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br>Forçada |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                            | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                            | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                        | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 143                        | 36       | 42                         | 65                  | 0.81                                       | 0.81           | 2.17                | 0.55      | 0.63  |
| -30 (-22)                        | 200                        | 50       | 59                         | 73                  | 0.82                                       | 1.13           | 2.76                | 0.69      | 0.81  |
| -25 (-13)                        | 271                        | 68       | 79                         | 81                  | 0.83                                       | 1.54           | 3.39                | 0.85      | 0.99  |
| -20 (- 4)                        | 359                        | 91       | 105                        | 88                  | 0.85                                       | 2.04           | 4.09                | 1.03      | 1.20  |
| -15 (+ 5)                        | 466                        | 117      | 137                        | 96                  | 0.86                                       | 2.66           | 4.87                | 1.23      | 1.43  |
| -10 (+14)                        | 594                        | 150      | 174                        | 104                 | 0.87                                       | 3.40           | 5.76                | 1.45      | 1.69  |
| -5 (+23)                         | 745                        | 188      | 218                        | 110                 | 0.89                                       | 4.28           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| 0 (+32)                          | 921                        | 232      | 270                        | 117                 | 0.90                                       | 5.32           | 7.92                | 1.99      | 2.32  |
| +5 (+41)                         | 1124                       | 283      | 329                        | 122                 | 0.91                                       | 6.54           | 9.22                | 2.32      | 2.70  |
| +10 (+50)                        | 1356                       | 342      | 397                        | 127                 | 0.92                                       | 7.95           | 10.71               | 2.70      | 3.14  |
| +15 (+59)                        | 1619                       | 408      | 474                        | 130                 | 0.93                                       | 9.56           | 12.39               | 3.12      | 3.63  |

|                                  |                            |          |                            |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br>Forçada |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                            | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                            | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                        | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 107                        | 27       | 31                         | 68                  | 0.82                                       | 0.60           | 1.57                | 0.40      | 0.46  |
| -30 (-22)                        | 168                        | 42       | 49                         | 75                  | 0.83                                       | 0.95           | 2.26                | 0.57      | 0.66  |
| -25 (-13)                        | 241                        | 61       | 71                         | 83                  | 0.84                                       | 1.37           | 2.94                | 0.74      | 0.86  |
| -20 (- 4)                        | 329                        | 83       | 96                         | 91                  | 0.86                                       | 1.87           | 3.63                | 0.91      | 1.06  |
| -15 (+ 5)                        | 434                        | 109      | 127                        | 99                  | 0.87                                       | 2.48           | 4.35                | 1.10      | 1.27  |
| -10 (+14)                        | 559                        | 141      | 164                        | 108                 | 0.89                                       | 3.20           | 5.12                | 1.29      | 1.50  |
| -5 (+23)                         | 704                        | 177      | 206                        | 117                 | 0.91                                       | 4.05           | 5.96                | 1.50      | 1.75  |
| 0 (+32)                          | 872                        | 220      | 256                        | 126                 | 0.93                                       | 5.04           | 6.89                | 1.74      | 2.02  |
| +5 (+41)                         | 1066                       | 269      | 312                        | 134                 | 0.95                                       | 6.20           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |
| +10 (+50)                        | 1287                       | 324      | 377                        | 142                 | 0.97                                       | 7.54           | 9.08                | 2.29      | 2.66  |
| +15 (+59)                        | 1537                       | 387      | 450                        | 149                 | 0.98                                       | 9.07           | 10.39               | 2.62      | 3.04  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 69                         | 17       | 20  | 70                  | 0.83                                       | 0.39           | 0.94                | 0.24      | 0.28  |  |
| -30 (-22)                 | 131                        | 33       | 38  | 77                  | 0.84                                       | 0.75           | 1.75                | 0.44      | 0.51  |  |
| -25 (-13)                 | 205                        | 52       | 60  | 84                  | 0.85                                       | 1.17           | 2.49                | 0.63      | 0.73  |  |
| -20 (- 4)                 | 291                        | 73       | 85  | 93                  | 0.86                                       | 1.66           | 3.20                | 0.81      | 0.94  |  |
| -15 (+ 5)                 | 393                        | 99       | 115 | 102                 | 0.88                                       | 2.24           | 3.88                | 0.98      | 1.14  |  |
| -10 (+14)                 | 512                        | 129      | 150 | 113                 | 0.90                                       | 2.93           | 4.55                | 1.15      | 1.33  |  |
| -5 (+23)                  | 650                        | 164      | 190 | 123                 | 0.92                                       | 3.73           | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| 0 (+32)                   | 809                        | 204      | 237 | 134                 | 0.95                                       | 4.68           | 5.97                | 1.51      | 1.75  |  |
| +5 (+41)                  | 992                        | 250      | 291 | 146                 | 0.98                                       | 5.77           | 6.75                | 1.70      | 1.98  |  |
| +10 (+50)                 | 1200                       | 302      | 352 | 157                 | 1.00                                       | 7.03           | 7.60                | 1.92      | 2.23  |  |
| +15 (+59)                 | 1435                       | 362      | 421 | 168                 | 1.04                                       | 8.47           | 8.55                | 2.15      | 2.50  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 158                        | 40       | 46  | 64                  | 0.67                                       | 0.89           | 2.37                | 0.60      | 0.69  |  |
| -30 (-22)                 | 240                        | 61       | 70  | 74                  | 0.69                                       | 1.37           | 3.19                | 0.81      | 0.94  |  |
| -25 (-13)                 | 331                        | 84       | 97  | 83                  | 0.70                                       | 1.89           | 3.98                | 1.00      | 1.17  |  |
| -20 (- 4)                 | 437                        | 110      | 128 | 93                  | 0.72                                       | 2.48           | 4.76                | 1.20      | 1.39  |  |
| -15 (+ 5)                 | 561                        | 141      | 164 | 102                 | 0.75                                       | 3.20           | 5.55                | 1.40      | 1.63  |  |
| -10 (+14)                 | 708                        | 178      | 208 | 112                 | 0.77                                       | 4.05           | 6.39                | 1.61      | 1.87  |  |
| -5 (+23)                  | 884                        | 223      | 259 | 122                 | 0.80                                       | 5.08           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| 0 (+32)                   | 1093                       | 276      | 320 | 131                 | 0.83                                       | 6.32           | 8.32                | 2.10      | 2.44  |  |
| +5 (+41)                  | 1341                       | 338      | 393 | 141                 | 0.86                                       | 7.80           | 9.47                | 2.39      | 2.78  |  |
| +10 (+50)                 | 1631                       | 411      | 478 | 151                 | 0.90                                       | 9.56           | 10.78               | 2.72      | 3.16  |  |
| +15 (+59)                 | 1968                       | 496      | 577 | 160                 | 0.93                                       | 11.62          | 12.27               | 3.09      | 3.60  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 108                        | 27       | 32  | 66                  | 0.67                                       | 0.61           | 1.67                | 0.42      | 0.49  |  |
| -30 (-22)                 | 196                        | 49       | 57  | 77                  | 0.69                                       | 1.11           | 2.51                | 0.63      | 0.74  |  |
| -25 (-13)                 | 291                        | 73       | 85  | 87                  | 0.71                                       | 1.66           | 3.29                | 0.83      | 0.97  |  |
| -20 (- 4)                 | 398                        | 100      | 117 | 98                  | 0.74                                       | 2.27           | 4.04                | 1.02      | 1.18  |  |
| -15 (+ 5)                 | 522                        | 132      | 153 | 109                 | 0.77                                       | 2.98           | 4.78                | 1.21      | 1.40  |  |
| -10 (+14)                 | 668                        | 168      | 196 | 120                 | 0.81                                       | 3.82           | 5.55                | 1.40      | 1.63  |  |
| -5 (+23)                  | 840                        | 212      | 246 | 132                 | 0.84                                       | 4.83           | 6.37                | 1.61      | 1.87  |  |
| 0 (+32)                   | 1043                       | 263      | 306 | 143                 | 0.88                                       | 6.03           | 7.27                | 1.83      | 2.13  |  |
| +5 (+41)                  | 1283                       | 323      | 376 | 154                 | 0.92                                       | 7.47           | 8.28                | 2.09      | 2.43  |  |
| +10 (+50)                 | 1564                       | 394      | 458 | 165                 | 0.96                                       | 9.17           | 9.42                | 2.37      | 2.76  |  |
| +15 (+59)                 | 1891                       | 476      | 554 | 177                 | 1.00                                       | 11.16          | 10.74               | 2.71      | 3.15  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz |       | ASHRAE32<br>Forçada                  |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 79                                   | 20       | 23  | 68   | 0.68                          | 0.44                     | 1.21                          | 0.30      | 0.35  |
| -30                              | (-22) | 168                                  | 42       | 49  | 80   | 0.70                          | 0.96                     | 2.05                          | 0.52      | 0.60  |
| -25                              | (-13) | 261                                  | 66       | 77  | 92   | 0.73                          | 1.49                     | 2.81                          | 0.71      | 0.82  |
| -20                              | (- 4) | 365                                  | 92       | 107 | 104  | 0.76                          | 2.08                     | 3.51                          | 0.88      | 1.03  |
| -15                              | (+ 5) | 484                                  | 122      | 142 | 116  | 0.80                          | 2.76                     | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| -10                              | (+14) | 623                                  | 157      | 183 | 129  | 0.84                          | 3.57                     | 4.86                          | 1.22      | 1.42  |
| -5                               | (+23) | 787                                  | 198      | 231 | 142  | 0.88                          | 4.52                     | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| 0                                | (+32) | 980                                  | 247      | 287 | 154  | 0.92                          | 5.66                     | 6.33                          | 1.60      | 1.85  |
| +5                               | (+41) | 1207                                 | 304      | 354 | 167  | 0.97                          | 7.03                     | 7.18                          | 1.81      | 2.10  |
| +10                              | (+50) | 1474                                 | 371      | 432 | 180  | 1.02                          | 8.64                     | 8.15                          | 2.05      | 2.39  |
| +15                              | (+59) | 1785                                 | 450      | 523 | 193  | 1.07                          | 10.53                    | 9.26                          | 2.33      | 2.71  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.36 +0.10/+0.10           | [mm] | (0.250" +0.004"/+0.004") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.36 +0.10/+0.10           | [mm] | (0.250" +0.004"/+0.004") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |