

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>EM 65HHR</b>    |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513307713</b>   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -10°C para 15°C               | (14°F para 59°F)                  |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR-CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | Forzada                       | -                                 | 103 para 135 V |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/6+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.54          | [cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 200           | [ml] (6.76 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.55          | [kg] (16.64 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213514121                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 270-324(150)                 | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 5TM 771RFBZZ-53              |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 8.40                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.90                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - UKCA - UL               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2600                                 | 655      | 762 | 305                                  | 3.45                           |  | 8.52                          | 2.15      | 2.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -10                                 | (+14) | 1289                                 | 325                               | 378  | 210   | 2.72                           | 7.43                    | 6.09                          | 1.54      | 1.79  |
| -5                                  | (+23) | 1618                                 | 408                               | 474  | 227   | 2.85                           | 9.31                    | 7.15                          | 1.80      | 2.09  |
| 0                                   | (+32) | 2005                                 | 505                               | 588  | 246   | 2.99                           | 11.59                   | 8.17                          | 2.06      | 2.39  |
| +5                                  | (+41) | 2453                                 | 618                               | 719  | 267   | 3.15                           | 14.26                   | 9.17                          | 2.31      | 2.69  |
| +10                                 | (+50) | 2959                                 | 746                               | 867  | 292   | 3.30                           | 17.34                   | 10.14                         | 2.55      | 2.97  |
| +15                                 | (+59) | 3526                                 | 888                               | 1033 | 318   | 3.47                           | 20.82                   | 11.08                         | 2.79      | 3.25  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -10                                 | (+14) | 1220                                 | 308                               | 358 | 218   | 2.79                           | 7.03                    | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -5                                  | (+23) | 1525                                 | 384                               | 447 | 242   | 2.95                           | 8.77                    | 6.29                          | 1.59      | 1.84  |
| 0                                   | (+32) | 1891                                 | 477                               | 554 | 267   | 3.12                           | 10.93                   | 7.09                          | 1.79      | 2.08  |
| +5                                  | (+41) | 2321                                 | 585                               | 680 | 294   | 3.31                           | 13.49                   | 7.91                          | 1.99      | 2.32  |
| +10                                 | (+50) | 2812                                 | 709                               | 824 | 322   | 3.52                           | 16.48                   | 8.73                          | 2.20      | 2.56  |
| +15                                 | (+59) | 3366                                 | 848                               | 986 | 351   | 3.74                           | 19.87                   | 9.57                          | 2.41      | 2.80  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -10                                 | (+14) | 1123                                 | 283                               | 329 | 227   | 2.85                           | 6.47                    | 4.90                          | 1.23      | 1.44  |
| -5                                  | (+23) | 1413                                 | 356                               | 414 | 258   | 3.04                           | 8.13                    | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| 0                                   | (+32) | 1767                                 | 445                               | 518 | 290   | 3.25                           | 10.21                   | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| +5                                  | (+41) | 2187                                 | 551                               | 641 | 322   | 3.49                           | 12.72                   | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |
| +10                                 | (+50) | 2672                                 | 673                               | 783 | 355   | 3.74                           | 15.65                   | 7.52                          | 1.89      | 2.20  |
| +15                                 | (+59) | 3222                                 | 812                               | 944 | 388   | 4.01                           | 19.02                   | 8.31                          | 2.09      | 2.44  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal AMEM  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |