

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM 28HNR
Voltagem/Frequencia Nominal 220 V 50-60 Hz
Código de Engenharia 513303650

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

	Compressor recíproco						
2 Refrigerante	R-134a						
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 50-60	[V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno						
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)					
5 Tipo de Motor	RSIR/CSIR						
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Parti	da					
7 Elemento de Controle	Tubo capilar						
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen				
		50 Hz	60 Hz				
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 242 V				
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 242 V				
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
9 Máxima pressão/temperatura de condensação							
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F				
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F				
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]					
B - DADOS MECÂNICOS							
1 Referência Comercial	1/10	[hp]					
2 Deslocamento	3.00	[cm <sup>3</sup> ] (0.183 cu.in)					
2.1 Di¿metro [mm]	19.000						
2.2 Curso [mm]	10.600						
3 Carga de óleo	170	[ml] (5.75 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados							
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10						
4 Peso (com carga de óleo)	6.77	[kg] (14.93 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27	psig)				
C - DADOS ELÉTRICOS							

220 V 50-60 Hz 1 ~ (	Monofásico)
Current Relay	
213514016	
53-64(220)	[µF(VAC mínimo)]
-	[µF(VAC mínimo)]
4TM718MFBYY-53	
34.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
23.55	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
9.00/8.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
0.80/0.85	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
TUV	
	Current Relay 213514016 53-64(220) - 4TM718MFBYY-53 34.20 23.55 9.00/8.50 0.80/0.85 -



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @ <b>220V50I</b>	S DE TESTE Hz		ASHRAELBP3 Estático	2	Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	`	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capaci	dade de refri	geração	Consumo de Consumo de Fluxo de FAIXA potência corrente massa			A DE EFICIÊNCIA				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
245	62	72	76	0.75	1.39	3.22	0.81	0.94		

CONDIÇÕE	S DE TESTE	:	ASHRAELBP32		Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V60H	łz		Estático (Temperauta de condensação		54.4°C (129.92°F))					
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
280	71	82	78	0.65	1.59	3.59	0.90	1.05		

## E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TES @220V50Hz					(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	' '		igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	FAIXA DE EFICIÊNCIA	
		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	115	29	34	61	0.76	0.65	0.00	0.00	0.00
-30 (-22)	173	44	51	70	0.80	0.98	0.00	0.00	0.00
-25 (-13)	249	63	73	74	0.79	1.42	0.00	0.00	0.00
-20 (- 4)	344	87	101	76	0.76	1.96	0.00	0.00	0.00
-15 (+ 5)	455	115	133	81	0.74	2.60	0.00	0.00	0.00
-10 (+14)	582	147	171	91	0.78	3.34	0.00	0.00	0.00

CONDIÇÕE <b>@220V50</b> H	NDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 (Temperauta de condensação 55' 220V50Hz Estático					55°C (+131°F	))			
Tempera	atura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	INCIA
,	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	76	19	22	53	0.67	0.43	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)	134	34	39	69	0.83	0.76	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)	209	53	61	78	0.88	1.19	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)	299	75	88	83	0.87	1.70	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)	403	102	118	87	0.84	2.30	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)	520	131	153	92	0.80	2.98	0.00	0.00	0.00



#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕE <b>@220V50</b>	ES DE TEST Hz	E:		HRAE32 ático		(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))				)
	Temperatura de Cap		Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		INCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	34	9	10	4	0.06	0.19	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)	94	24	27	39	0.44	0.53	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)	167	42	49	62	0.68	0.95	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)	252	63	74	78	0.80	1.43	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)	349	88	102	90	0.86	1.99	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)	457	115	134	102	0.87	2.62	0.00	0.00	0.00

	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V60Hz Estático				(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
	Temperatura de Capacidade de evaporação		dade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	FAIXA DE EFICIÊNCIA	
	•		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	136	34	40	55	0.60	0.77	2.48	0.63	0.73
-30	(-22)	205	52	60	65	0.62	1.16	3.20	0.81	0.94
-25	(-13)	299	75	87	75	0.65	1.69	3.98	1.00	1.17
-20	(- 4)	414	104	121	86	0.69	2.36	4.80	1.21	1.41
-15	(+ 5)	549	138	161	97	0.72	3.13	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	699	176	205	109	0.76	4.00	6.44	1.62	1.89

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHR @220V60Hz Estáti				HRAE32						
Temper	ratura de eração	Capacida	ade de refr		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Cvapo	nação		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	83	21	24	56	0.60	0.47	1.49	0.37	0.44
-30	(-22)	152	38	44	67	0.62	0.86	2.29	0.58	0.67
-25	(-13)	246	62	72	79	0.65	1.39	3.11	0.78	0.91
-20	(- 4)	361	91	106	92	0.69	2.06	3.91	0.98	1.14
-15	(+ 5)	495	125	145	106	0.74	2.83	4.66	1.17	1.37
-10	(+14)	645	162	189	121	0.78	3.69	5.34	1.35	1.57

,	CONDIÇÕES DE TESTE: ASI @220V60Hz Est				(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Tempera evapora		Capacidade de refrigeraç		igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	FAIXA DE EFICIÊNCIA	
Ovapore	ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	26	6	8	50	0.60	0.15	0.53	0.13	0.16
-30	(-22)	91	23	27	62	0.62	0.52	1.47	0.37	0.43
-25	(-13)	181	46	53	75	0.65	1.03	2.37	0.60	0.70
-20	(- 4)	292	74	86	91	0.68	1.66	3.20	0.81	0.94
-15	(+ 5)	421	106	123	107	0.73	2.40	3.93	0.99	1.15
-10	(+14)	566	143	166	125	0.77	3.24	4.54	1.14	1.33



#### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM vers	ão 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Aço cobreado		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Aço cobreado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Aço cobreado		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		