

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Descrição | EG AS80HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513701307 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.44 | [cm ³] (0.393 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.200 | |
| 3 Carga de óleo | 230 | [ml] (7.78 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 9.7 | [kg] (21.38 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA17E61/8EA17E63 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319LFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 18.63 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 14.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 8.05 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.66 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | TUV | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 805 | 203 | 236 | 160 | 1.10 | 4.57 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 476 | 120 | 139 | 102 | 0.97 | 2.69 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -30 (-22) | 635 | 160 | 186 | 119 | 0.98 | 3.60 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -25 (-13) | 828 | 209 | 243 | 135 | 1.01 | 4.70 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| -20 (- 4) | 1064 | 268 | 312 | 150 | 1.06 | 6.06 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -15 (+ 5) | 1352 | 341 | 396 | 165 | 1.11 | 7.72 | 8.19 | 2.07 | 2.40 |
| -10 (+14) | 1699 | 428 | 498 | 178 | 1.17 | 9.73 | 9.51 | 2.40 | 2.79 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 418 | 105 | 122 | 104 | 0.94 | 2.36 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -30 (-22) | 585 | 148 | 172 | 125 | 0.98 | 3.32 | 4.69 | 1.18 | 1.38 |
| -25 (-13) | 784 | 198 | 230 | 145 | 1.05 | 4.45 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 1022 | 257 | 299 | 165 | 1.13 | 5.81 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -15 (+ 5) | 1307 | 329 | 383 | 184 | 1.21 | 7.46 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 (+14) | 1648 | 415 | 483 | 203 | 1.28 | 9.44 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 338 | 85 | 99 | 98 | 0.92 | 1.91 | 3.46 | 0.87 | 1.01 |
| -30 (-22) | 514 | 130 | 151 | 124 | 0.99 | 2.92 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -25 (-13) | 718 | 181 | 210 | 149 | 1.07 | 4.08 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -20 (- 4) | 957 | 241 | 280 | 174 | 1.16 | 5.45 | 5.49 | 1.38 | 1.61 |
| -15 (+ 5) | 1240 | 312 | 363 | 199 | 1.25 | 7.08 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| -10 (+14) | 1575 | 397 | 462 | 223 | 1.32 | 9.02 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 238 | 60 | 70 | 83 | 0.92 | 1.35 | 2.86 | 0.72 | 0.84 |
| -30 | (-22) | 422 | 106 | 124 | 115 | 0.99 | 2.39 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -25 | (-13) | 630 | 159 | 185 | 147 | 1.07 | 3.58 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 870 | 219 | 255 | 178 | 1.15 | 4.95 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -15 | (+ 5) | 1150 | 290 | 337 | 210 | 1.22 | 6.56 | 5.51 | 1.39 | 1.62 |
| -10 | (+14) | 1479 | 373 | 433 | 240 | 1.27 | 8.47 | 6.16 | 1.55 | 1.81 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |