

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG YS80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701229

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.36	[cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.19	[kg] (22.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	MSC34X 220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSC34A49H3	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	25.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
665	168	195	125	1.04	3.78	5.31	1.34	1.56	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
820	207	240	145	0.97	4.66	5.65	1.42	1.66	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	324	82	95	82	0.68	1.83	3.93	0.99	1.15
-30	(-22)	488	123	143	101	0.83	2.77	4.81	1.21	1.41
-25	(-13)	667	168	195	119	0.97	3.79	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	871	219	255	137	1.12	4.96	6.39	1.61	1.87
-15	(+ 5)	1107	279	324	154	1.26	6.32	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	1386	349	406	170	1.40	7.94	8.14	2.05	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	262	66	77	74	0.62	1.48	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	419	106	123	95	0.79	2.38	4.35	1.10	1.28
-25	(-13)	596	150	175	118	0.98	3.38	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	801	202	235	140	1.16	4.56	5.71	1.44	1.67
-15	(+ 5)	1044	263	306	163	1.35	5.96	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	1332	336	390	186	1.54	7.63	7.14	1.80	2.09

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	201	51	59	68	0.57	1.14	3.00	0.76	0.88	
-30 (-22)	345	87	101	91	0.76	1.96	3.79	0.95	1.11	
-25 (-13)	513	129	150	116	0.96	2.91	4.45	1.12	1.30	
-20 (- 4)	714	180	209	142	1.17	4.06	5.06	1.27	1.48	
-15 (+ 5)	957	241	280	169	1.39	5.46	5.66	1.43	1.66	
-10 (+14)	1250	315	366	197	1.61	7.16	6.32	1.59	1.85	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	401	101	117	96	0.64	2.27	4.19	1.06	1.23	
-30 (-22)	602	152	176	117	0.78	3.41	5.12	1.29	1.50	
-25 (-13)	823	207	241	138	0.91	4.67	5.97	1.50	1.75	
-20 (- 4)	1074	271	315	159	1.04	6.11	6.80	1.71	1.99	
-15 (+ 5)	1366	344	400	178	1.18	7.80	7.68	1.94	2.25	
-10 (+14)	1710	431	501	197	1.30	9.80	8.66	2.18	2.54	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	324	82	95	85	0.58	1.83	3.79	0.95	1.11	
-30 (-22)	517	130	151	110	0.74	2.93	4.63	1.17	1.36	
-25 (-13)	734	185	215	136	0.91	4.17	5.37	1.35	1.57	
-20 (- 4)	988	249	289	163	1.09	5.62	6.07	1.53	1.78	
-15 (+ 5)	1287	324	377	189	1.26	7.35	6.79	1.71	1.99	
-10 (+14)	1644	414	482	216	1.44	9.42	7.60	1.91	2.23	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	248	63	73	78	0.53	1.41	3.19	0.80	0.93	
-30 (-22)	426	107	125	105	0.71	2.41	4.03	1.01	1.18	
-25 (-13)	633	159	185	134	0.89	3.59	4.74	1.19	1.39	
-20 (- 4)	881	222	258	164	1.09	5.01	5.38	1.36	1.58	
-15 (+ 5)	1181	298	346	196	1.29	6.74	6.03	1.52	1.77	
-10 (+14)	1542	389	452	228	1.50	8.84	6.73	1.70	1.97	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		