

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG 70LR
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513700019

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	187 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	187 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm ²] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm ²] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.62	[kg] (23.41 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516159/213516353	
3 Capacitor de Arranque	64-77(200)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM743KDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	29.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
740	186	217	172	1.21	5.42	4.30	1.08	1.26	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	428	108	125	123	1.07	3.12	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	564	142	165	142	1.11	4.12	3.99	1.00	1.17
-25	(-13)	740	186	217	160	1.16	5.41	4.62	1.16	1.35
-20	(- 4)	954	240	280	179	1.22	6.99	5.34	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1208	304	354	197	1.28	8.88	6.13	1.55	1.80
-10	(+14)	1502	378	440	215	1.34	11.07	6.98	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	383	97	112	123	1.06	2.79	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	513	129	150	144	1.11	3.75	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	680	171	199	165	1.17	4.98	4.12	1.04	1.21
-20	(- 4)	885	223	259	187	1.24	6.49	4.72	1.19	1.38
-15	(+ 5)	1129	284	331	209	1.32	8.30	5.38	1.36	1.58
-10	(+14)	1411	356	414	232	1.40	10.41	6.08	1.53	1.78

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	335	84	98	123	1.06	2.44	2.71	0.68	0.80
-30	(-22)	455	115	133	146	1.11	3.32	3.12	0.79	0.91
-25	(-13)	610	154	179	170	1.18	4.46	3.60	0.91	1.05
-20	(- 4)	803	202	235	194	1.25	5.89	4.13	1.04	1.21
-15	(+ 5)	1032	260	302	220	1.34	7.59	4.70	1.18	1.38
-10	(+14)	1299	327	381	246	1.44	9.58	5.28	1.33	1.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06 [mm] (0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma