

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	BP 1046Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	223AA47

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	2.84	[cm ³] (0.173 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	17.100	
2.2 Curso [mm]	12.380	
3 Carga de aceite	200	[ml] (6.76 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.05	[kg] (15.54 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0550/26	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	39.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	28.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.50	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
214	54	63	68	0.50	1.22	3.17	0.80	0.93	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	128	32	37	51	0.45	0.72	2.49	0.63	0.73
-30	(-22)	182	46	53	57	0.47	1.03	3.17	0.80	0.93
-25	(-13)	248	63	73	64	0.48	1.41	3.88	0.98	1.14
-20	(- 4)	330	83	97	71	0.50	1.88	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	428	108	125	79	0.52	2.44	5.44	1.37	1.60
-10	(+14)	546	138	160	86	0.54	3.13	6.32	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	50	0.45	0.58	2.09	0.53	0.61
-30	(-22)	156	39	46	57	0.47	0.88	2.76	0.69	0.81
-25	(-13)	220	56	65	64	0.48	1.25	3.43	0.86	1.00
-20	(- 4)	299	75	88	73	0.50	1.70	4.11	1.03	1.20
-15	(+ 5)	394	99	116	82	0.53	2.25	4.81	1.21	1.41
-10	(+14)	509	128	149	91	0.56	2.91	5.56	1.40	1.63

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	75	19	22	46	0.44	0.42	1.62	0.41	0.47
-30	(-22)	125	32	37	54	0.46	0.71	2.30	0.58	0.67
-25	(-13)	187	47	55	63	0.48	1.06	2.95	0.74	0.86
-20	(- 4)	262	66	77	73	0.50	1.49	3.58	0.90	1.05
-15	(+ 5)	354	89	104	84	0.53	2.02	4.21	1.06	1.23
-10	(+14)	463	117	136	95	0.57	2.66	4.84	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	47	12	14	42	0.42	0.27	1.13	0.29	0.33
-30	(-22)	95	24	28	51	0.44	0.54	1.85	0.47	0.54
-25	(-13)	153	39	45	61	0.47	0.87	2.51	0.63	0.74
-20	(- 4)	225	57	66	72	0.50	1.28	3.12	0.79	0.91
-15	(+ 5)	312	79	91	85	0.53	1.78	3.69	0.93	1.08
-10	(+14)	416	105	122	98	0.58	2.38	4.24	1.07	1.24

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma