

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2212GKV
Voltagem/Frequencia Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	925CG02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B2L3	
3 Capacitor de Partida	340-408(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	85(240)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1969-247	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	1.01	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARILBP Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4036	1017	1183	1188	10.59	41.78	3.40	0.86	1.00

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2141	540	627	713	6.61	17.59	2.99	0.75	0.88
-35	(-31)	2956	745	866	838	7.61	24.53	3.54	0.89	1.04
-30	(-22)	3899	983	1142	955	8.60	32.50	4.10	1.03	1.20
-25	(-13)	4996	1259	1464	1072	9.62	41.87	4.66	1.17	1.37
-20	(- 4)	6273	1581	1838	1194	10.71	52.99	5.23	1.32	1.53
-15	(+ 5)	7754	1954	2272	1330	11.91	66.21	5.81	1.46	1.70
-10	(+14)	9464	2385	2773	1485	13.29	81.89	6.40	1.61	1.87

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1576	397	462	685	6.42	14.88	2.29	0.58	0.67
-35	(-31)	2324	586	681	841	7.65	22.16	2.76	0.69	0.81
-30	(-22)	3157	796	925	985	8.84	30.29	3.21	0.81	0.94
-25	(-13)	4101	1033	1202	1124	10.04	39.65	3.66	0.92	1.07
-20	(- 4)	5180	1305	1518	1265	11.29	50.57	4.10	1.03	1.20
-15	(+ 5)	6420	1618	1881	1414	12.64	63.43	4.53	1.14	1.33
-10	(+14)	7846	1977	2299	1579	14.14	78.56	4.96	1.25	1.45

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	963	243	282	619	5.97	10.97	1.58	0.40	0.46
-35	(-31)	1640	413	481	812	7.46	18.67	1.99	0.50	0.58
-30	(-22)	2360	595	692	989	8.89	27.07	2.37	0.60	0.69
-25	(-13)	3147	793	922	1157	10.31	36.50	2.73	0.69	0.80
-20	(- 4)	4025	1014	1179	1322	11.77	47.33	3.06	0.77	0.90
-15	(+ 5)	5021	1265	1471	1492	13.30	59.91	3.38	0.85	0.99
-10	(+14)	6159	1552	1805	1673	14.97	74.59	3.67	0.92	1.08

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		