

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB T1118H
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	259BA07

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	8.39	[cm ³] (0.512 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.282	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.73	[kg] (23.66 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	6(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AD11BJ10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
754	190	221	160	0.98	4.28	4.72	1.19	1.38	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	427	108	125	107	0.81	2.42	3.99	1.01	1.17
-30	(-22)	584	147	171	123	0.85	3.31	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	776	196	227	140	0.91	4.41	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	1013	255	297	158	0.97	5.76	6.40	1.61	1.88
-15	(+ 5)	1300	328	381	178	1.04	7.42	7.32	1.84	2.14
-10	(+14)	1647	415	482	198	1.12	9.44	8.31	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	382	96	112	108	0.81	2.16	3.54	0.89	1.04
-30	(-22)	541	136	158	127	0.86	3.07	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	733	185	215	147	0.93	4.16	4.99	1.26	1.46
-20	(- 4)	966	244	283	168	1.00	5.50	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1249	315	366	190	1.09	7.13	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	1588	400	465	214	1.18	9.10	7.40	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	328	83	96	106	0.81	1.86	3.10	0.78	0.91
-30	(-22)	486	123	143	128	0.87	2.76	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	676	170	198	152	0.95	3.84	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	905	228	265	176	1.04	5.15	5.14	1.30	1.51
-15	(+ 5)	1181	298	346	202	1.14	6.74	5.84	1.47	1.71
-10	(+14)	1511	381	443	230	1.25	8.66	6.58	1.66	1.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	267	67	78	100	0.79	1.51	2.67	0.67	0.78
-30	(-22)	424	107	124	126	0.86	2.40	3.33	0.84	0.98
-25	(-13)	610	154	179	153	0.95	3.46	3.96	1.00	1.16
-20	(- 4)	832	210	244	182	1.06	4.73	4.58	1.15	1.34
-15	(+ 5)	1099	277	322	212	1.18	6.27	5.19	1.31	1.52
-10	(+14)	1418	357	416	244	1.31	8.12	5.82	1.47	1.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		