

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NB K1116Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 295EA47 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR-RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 8.39 | [cm ³] (0.512 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.282 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | V230 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0062/07 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 22.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 10.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 648 | 163 | 190 | 148 | 0.69 | 3.68 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 351 | 89 | 103 | 84 | 0.47 | 1.99 | 4.13 | 1.04 | 1.21 |
| -30 (-22) | 513 | 129 | 150 | 109 | 0.55 | 2.91 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -25 (-13) | 703 | 177 | 206 | 131 | 0.63 | 3.99 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 928 | 234 | 272 | 153 | 0.72 | 5.28 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -15 (+ 5) | 1199 | 302 | 351 | 174 | 0.82 | 6.85 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |
| -10 (+14) | 1524 | 384 | 447 | 194 | 0.94 | 8.73 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 293 | 74 | 86 | 90 | 0.47 | 1.66 | 3.30 | 0.83 | 0.97 |
| -30 (-22) | 457 | 115 | 134 | 113 | 0.56 | 2.59 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -25 (-13) | 644 | 162 | 189 | 136 | 0.66 | 3.66 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -20 (- 4) | 864 | 218 | 253 | 159 | 0.76 | 4.92 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -15 (+ 5) | 1126 | 284 | 330 | 182 | 0.87 | 6.43 | 6.16 | 1.55 | 1.81 |
| -10 (+14) | 1438 | 362 | 421 | 205 | 1.00 | 8.24 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 219 | 55 | 64 | 93 | 0.44 | 1.24 | 2.35 | 0.59 | 0.69 |
| -30 (-22) | 386 | 97 | 113 | 117 | 0.55 | 2.19 | 3.27 | 0.83 | 0.96 |
| -25 (-13) | 573 | 144 | 168 | 140 | 0.66 | 3.25 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -20 (- 4) | 790 | 199 | 232 | 165 | 0.77 | 4.50 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -15 (+ 5) | 1046 | 264 | 307 | 190 | 0.90 | 5.97 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -10 (+14) | 1349 | 340 | 395 | 217 | 1.05 | 7.73 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 113 | 28 | 33 | 97 | 0.41 | 0.64 | 1.14 | 0.29 | 0.33 |
| -30 | (-22) | 286 | 72 | 84 | 121 | 0.53 | 1.62 | 2.29 | 0.58 | 0.67 |
| -25 | (-13) | 477 | 120 | 140 | 146 | 0.65 | 2.71 | 3.23 | 0.82 | 0.95 |
| -20 | (- 4) | 694 | 175 | 203 | 173 | 0.79 | 3.95 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -15 | (+ 5) | 946 | 238 | 277 | 202 | 0.93 | 5.40 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -10 | (+14) | 1242 | 313 | 364 | 232 | 1.09 | 7.12 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo Placa base | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |