

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | F GS70CA |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513208650 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.65 | [kg] (23.48 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA5B3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRA58154-5590 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.75 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 20.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 6.90 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.83 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IRAM | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 600 | 151 | 176 | 118 | 0.55 | 1.88 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 329 | 83 | 96 | 87 | 0.39 | 1.03 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 443 | 112 | 130 | 100 | 0.47 | 1.39 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -25 | (-13) | 590 | 149 | 173 | 113 | 0.54 | 1.85 | 5.24 | 1.32 | 1.54 |
| -20 | (- 4) | 775 | 195 | 227 | 126 | 0.61 | 2.44 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -15 | (+ 5) | 1003 | 253 | 294 | 140 | 0.67 | 3.16 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 1278 | 322 | 374 | 155 | 0.74 | 4.03 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 290 | 73 | 85 | 85 | 0.41 | 0.91 | 3.43 | 0.86 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 400 | 101 | 117 | 98 | 0.49 | 1.25 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 541 | 136 | 159 | 113 | 0.56 | 1.70 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 718 | 181 | 210 | 128 | 0.62 | 2.26 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 936 | 236 | 274 | 145 | 0.70 | 2.95 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| -10 | (+14) | 1199 | 302 | 351 | 164 | 0.78 | 3.78 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 247 | 62 | 72 | 82 | 0.40 | 0.77 | 3.00 | 0.76 | 0.88 |
| -30 | (-22) | 357 | 90 | 105 | 97 | 0.48 | 1.12 | 3.68 | 0.93 | 1.08 |
| -25 | (-13) | 496 | 125 | 145 | 112 | 0.55 | 1.56 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 669 | 169 | 196 | 130 | 0.63 | 2.10 | 5.17 | 1.30 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 881 | 222 | 258 | 149 | 0.71 | 2.77 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 1135 | 286 | 333 | 170 | 0.81 | 3.58 | 6.67 | 1.68 | 1.96 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Acero Cobrizado |
| 3.1.2 Forma | Curvo |
| 3.2 DESCARGA | 5 +0.18/-0.06 [mm] (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material | Acero Cobrizado |
| 3.2.2 Forma | Curvo |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Acero Cobrizado |
| 3.3.2 Forma | Curvo |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |